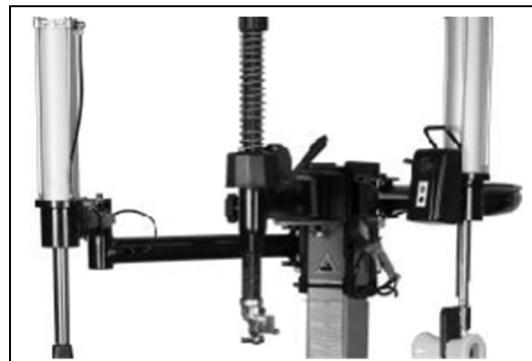
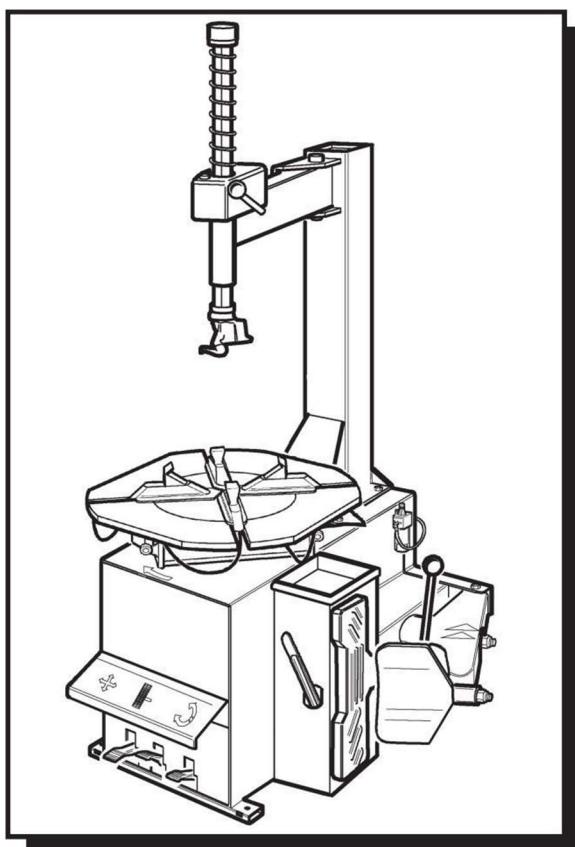


Manuel
d'utilisation

**DÉMONTE-PNEU
SEMI-AUTOMATIQUE**



(AVEC UN KIT DE BRAS D'ASSISTANCE SIMPLE EN OPTION)



CARACTÈRES D'IMPRESSION ET SYMBOLES

Tout au long de ce manuel, les caractères d'impression et les symboles suivants sont là pour faciliter la lecture :

	Indique les opérations qui nécessitent une attention particulière
	Indique l'interdiction
	Indique un potentiel danger pour l'utilisateur
EN GRAS	Information importante
	Attention : avant d'utiliser le démonte-pneu et de réaliser les réglages, lire attentivement le chapitre 7 « installation », il présente toutes les manœuvres à réaliser pour un bon fonctionnement de la machine.

SOMMAIRE

1	INTRODUCTION	4
2	INFORMATIONS GÉNÉRALES	6
3	TRANSPORT, DÉBALLAGE ET STOCKAGE	9
4	INSTALLATION	10
5	MANOEUVRE	15
6	GONFLAGE	22
7	ENTRETIEN	23
8	DÉPANNAGE	25
9	SCHÉMA PNEUMATIQUE ET ÉLECTRIQUE	26

CHAPITRE 1 – INTRODUCTION

1.1 INTRODUCTION 4

Merci d'avoir acheté un produit de notre gamme de démonte-pneus. Cette machine a été conçue conformément aux meilleurs principes de qualité. Suivre les instructions fournies dans ce manuel pour assurer un bon et long fonctionnement de la machine. Lire attentivement le manuel et bien le comprendre.

1.2 DONNÉES D'IDENTIFICATION DU DÉMONTE-PNEU

Une description complète du « Modèle du démonte-pneu » et le « Numéro de série » facilitera l'intervention de notre assistance technique et la livraison des pièces de rechange nécessaires. Pour plus de clarté et de commodité, les données du démonte-pneu sont dans la boîte ci-dessous. S'il existe des divergences entre les données fournies dans ce manuel et celles figurant sur la plaque fixée sur le démonte-pneu, les informations notées sur cette dernière doivent être prises en compte.

LOGO		
Type :		
Volt	Amp	Kw
Ph	Hz	
Année de fabrication :		
Alimentation en air : 8-10 bar (115 – 145 PSI)		

1.3 CONSERVATION DU MANUEL

Pour une bonne utilisation du manuel, il est conseillé de :

- Le garder près de la machine, dans un endroit facilement accessible.
- Le garder à l'abri de l'humidité.
- L'utiliser avec précaution sans l'abîmer.
- Toute utilisation de la machine faite par un utilisateur n'ayant pas lu les informations présentes dans ce manuel est interdite.

Ce manuel fait partie intégrante de la machine : il doit être donné au nouveau propriétaire de la machine si et quand elle est revendue.



Ces illustrations ont été réalisées à partir de prototypes. Il est donc possible que certains composants de la production de la machine soient différents que ceux représentés dans ces images.

1.4 MESURES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ



Ce démonte-pneu doit être utilisé uniquement par des personnes formées et spécialisées.

- Toute manipulation ou modification du matériel effectuée sans l'autorisation du fabricant le libère de toute responsabilité pour les dommages causés directement ou indirectement par les actions susmentionnées.
- Enlever un pneu ou manipuler le matériel sans dispositif de sécurité annule la garantie en cours.
- Le démonte-pneu est livré complet avec des instructions et des avertissements conçus pour durer. Si pour quelconques raisons, le démonte-pneu venait à être endommagé ou détruit, demander immédiatement un remplacement de la machine au fabricant.

POUR LES LECTEURS

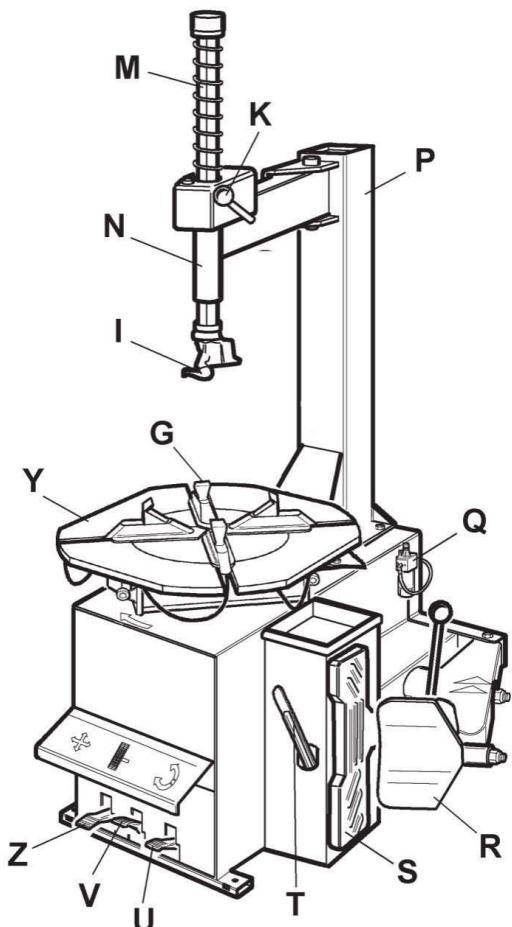
Tout a été mis en œuvre pour que les informations contenues dans ce manuel soient correctes, complètes et à jour. Le fabricant n'est pas responsable des erreurs commises lors de la rédaction de ce manuel et se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications dues à l'évolution du produit.

CHAPITRE 2 – INFORMATION GÉNÉRALE

2.1 USAGE PRÉVU

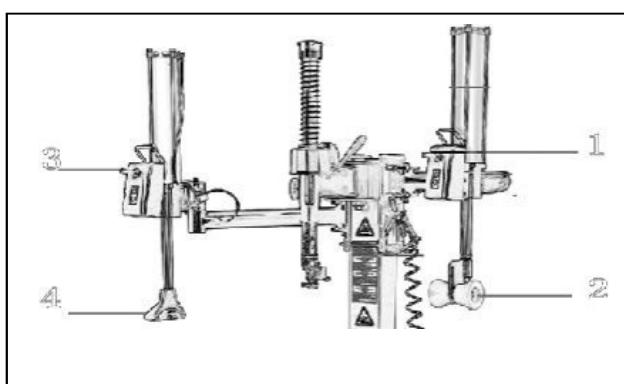
- Ce démonte-pneu semi-automatique a été conçu uniquement pour monter et démonter des pneus avec des jantes de 10" à 24" (environ 25 à 60 cm) et d'un diamètre maximum de 1 000 mm.
- Plus particulièrement **LE FABRICANT** ne sera pas tenu responsable pour tout dommage causé par une utilisation du démonte-pneu différent de celles mentionnées dans ce manuel. Ces utilisations seront considérées comme inappropriées, incorrectes et déraisonnables.

2.2 DESCRIPTION



G) Griffes
I) Tête de montage
M) Barre de montage
N) Bras horizontal
P) Bras vertical
Q) Alimentation en air
R) Décolleur de bourrelets
S) Support de roue
T) Levier de levage des talons
U) Pédale de commande de la griffe
V) Pédale de commande de la griffe
W) Pédale de commande de l'inverseur
Y) Plateau tournant
Z) Levier de verrouillage

III. 1



1. Vanne de contrôle de droite
2. Rouleau de pression de droite
3. Vanne de contrôle de gauche
4. Bloc de pression de gauche

III.1a

2.3 SIGNES D'ALERTE

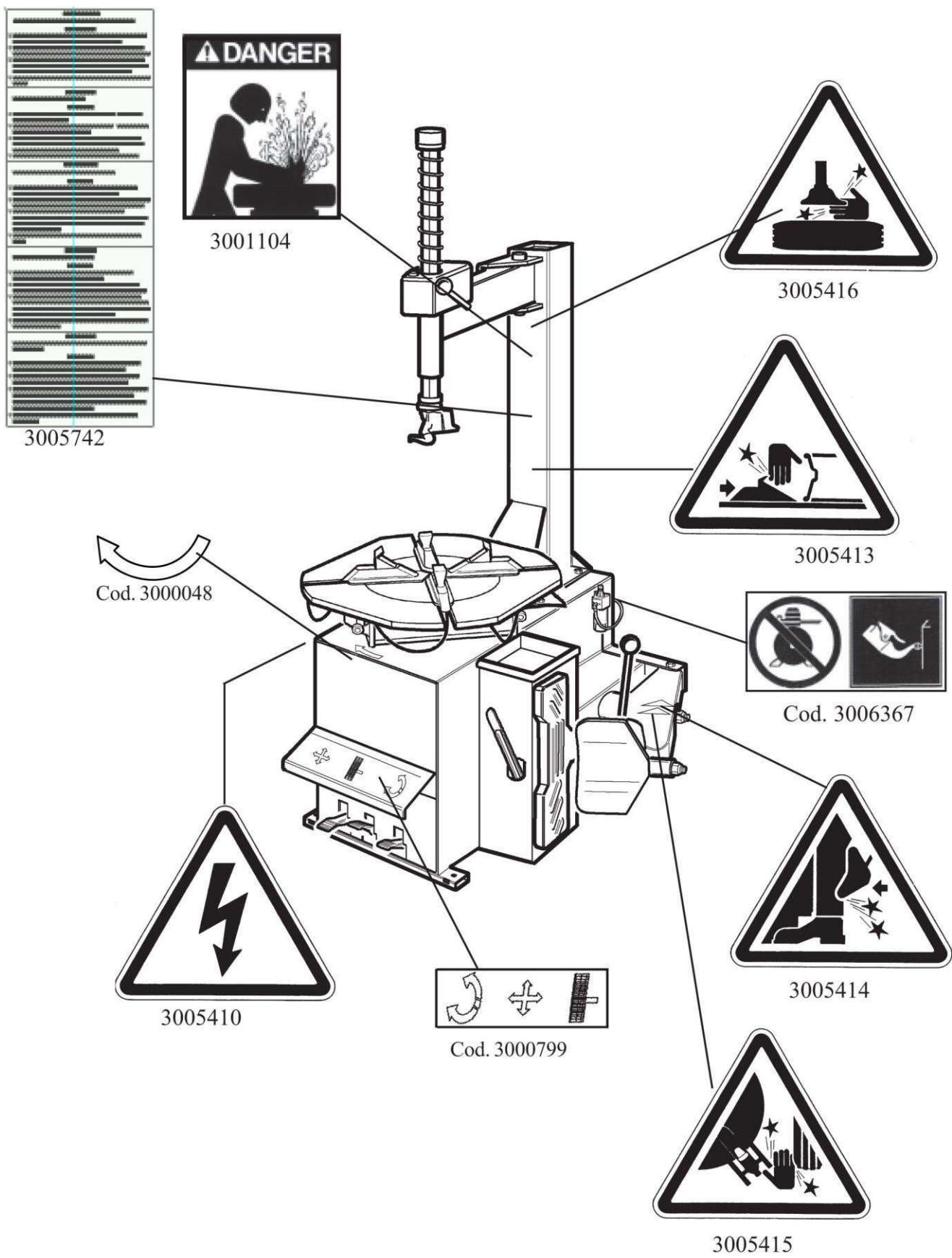


Fig. 2

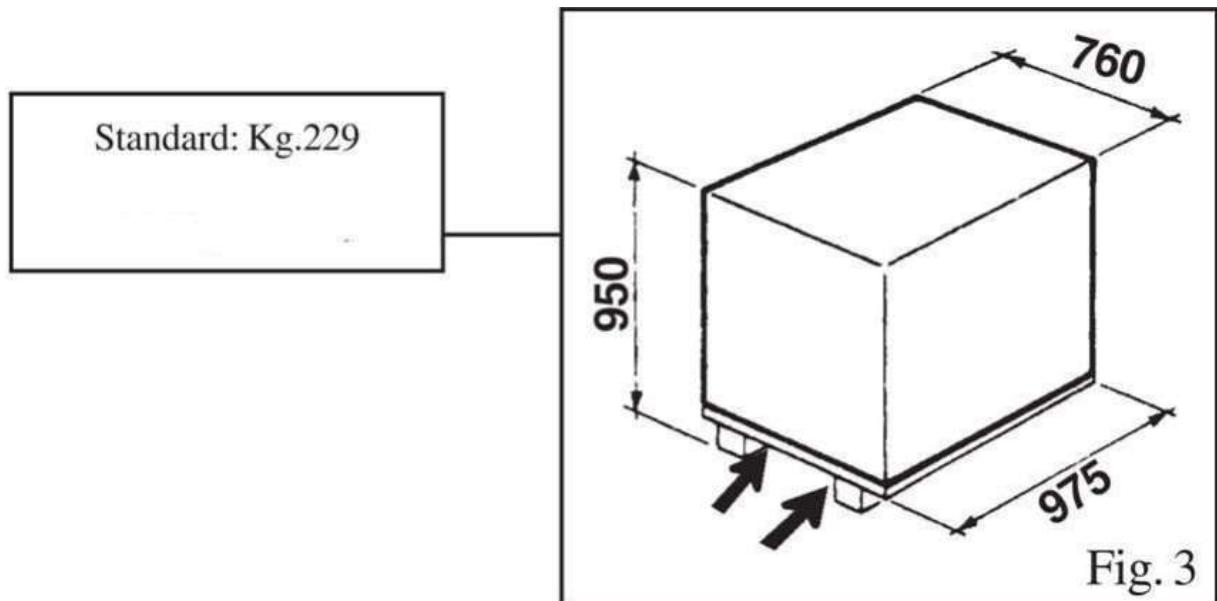
2.4 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dimension extérieure de la jante de verrouillage	10" – 20" 11" – 21" 12" – 22"
Dimension intérieure de la jante de verrouillage	12"- 22" 13" – 23" 14" – 24"
Diamètre maximum du pneu	1 000 mm (39")
Épaisseur maximum du pneu	330 mm (13")
Force exercée sur la lame du décolleur de bourrelets	3 200 kg
Pression de fonctionnement	10 bar (145 PSI)
Pression de gonflage maximale du dispositif	3,5 bar (50 PSI)
Tension de l'alimentation électrique	380/400 V 3 Ph 220/230 V 1Ph
Puissance moteur	0,55 (3 ph à vitesse unique) 0,75 KW(1 ph)
Vitesse de rotation	7 – 14 rpm
Clé à broche max	1 200 NM
Dimension	975 x 760 x 950
Poids net	229 kg STND
Niveau sonore en conditions de travail	< 70 dB (A)

CHAPITRE 3 – TRANSPORT, DÉBALLAGE ET STOCKAGE

3.1 TRANSPORT

- Le démonte-pneu doit être transporté dans son emballage d'origine, dans la position indiquée sur l'emballage.
- La machine emballée doit être déplacée à l'aide d'un chariot élévateur adéquat. Insérer les fourches dans les points montrés dans l'illustration 3.



3.2 DÉBALLAGE

- Retirer le carton protecteur et le sac en nylon.
- Vérifier que l'équipement soit en parfait état, s'assurer qu'aucun élément n'est endommagé ou manquant. Se référer à l'illustration 1.



En cas de doute, ne pas utiliser la machine et contacter le vendeur.

3.3 STOCKAGE

Si la machine est stockée pendant une longue période, s'assurer que le courant est coupé et graisser le guide de glissement de la griffe du plateau tournant pour éviter qu'elles s'oxydent.

CHAPITRE 4 – INSTALLATION

4.1 ESPACE REQUIS



L'emplacement choisi doit respecter la réglementation actuelle en matière de sécurité au travail.

- Le démonte-pneu doit être raccordé à l'alimentation électrique principale et au système d'air comprimé. Il est donc conseillé d'installer la machine proche des sources d'alimentation.
- L'emplacement de la machine doit correspondre à l'espace montré dans les images 4 - 4/A afin de permettre à toutes les parties de la machine de fonctionner correctement sans aucune restriction.
- Si la machine est installée en extérieur, elle doit être protégée par un appentis.



Le démonte-pneu avec un moteur électrique ne peut pas être utilisé dans les atmosphères explosives, à moins qu'il ne s'agisse d'une version appropriée.

1430-1720

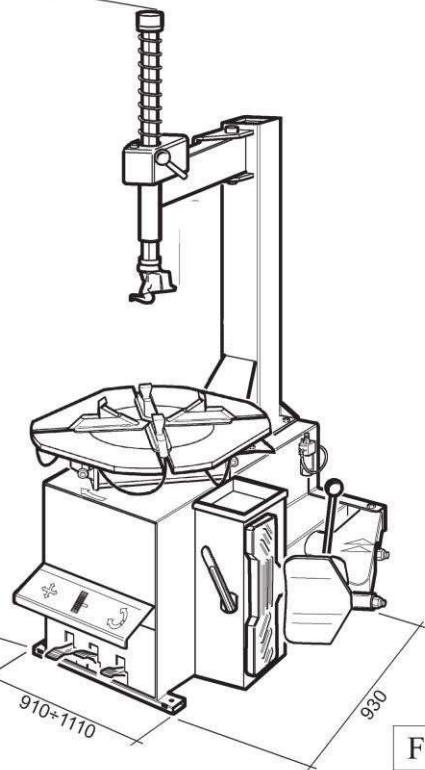


Fig. 4

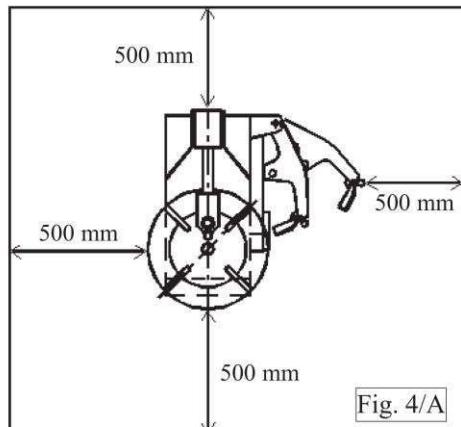


Fig. 4/A

4.2 POSITIONNEMENT ET MONTAGE DES PARTIES

- Dévisser les vis de fixation de la palette et posez le démonte-pneu sur le sol.
- Dévisser les 4 vis du corps de la machine, mettre le bras vertical dans le bon emplacement et fixer les vis (Ill.5/a).
- S'assurer que le bras horizontal est sur le soutien du bras vertical et que la goupille est verrouillée avec des écrous et des rondelles comme montré dans l'Ill.5/b.



Avant de raccorder toutes les sources d'alimentation TOUJOURS vérifier l'installation. Elle doit parfaitement correspondre à celle demandée par la machine.

- Raccorder la machine au réseau d'air comprimé (Ill. 5/d)
- Monter le bras du décolleur de bourrelet comme montré dans l'Ill.5/e :
 - Mettre le bras « a » à sa place, mettre la vis dans le trou et visser l'écrou SANS LE SERRER.
 - Placer la goupille pivotante « b » dans le trou du bras et faire passer l'arbre du cylindre par le trou de la goupille. Visser deux écrous SANS SERRER.
 - Régler le ressort en l'accrochant aux points indiqués.
- Visser le bras du décolleur de bourrelet comme indiqué dans l'Ill.5/f
- Visser l'écrou comme indiqué dans l'Ill.5/g

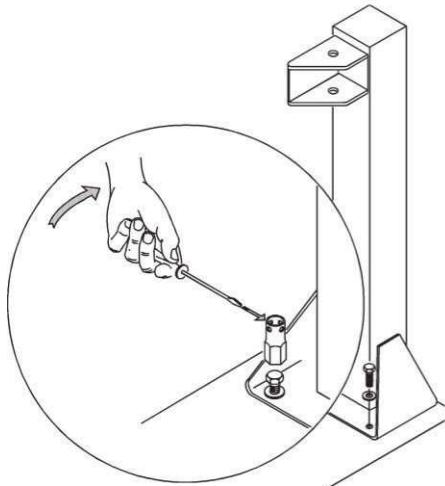


Fig. 5/a - Abb. 5/a

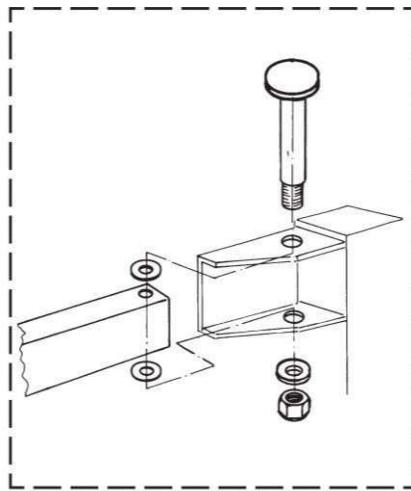
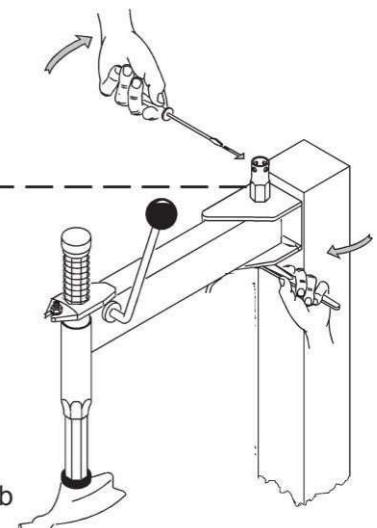


Fig. 5/b - Abb. 5/b



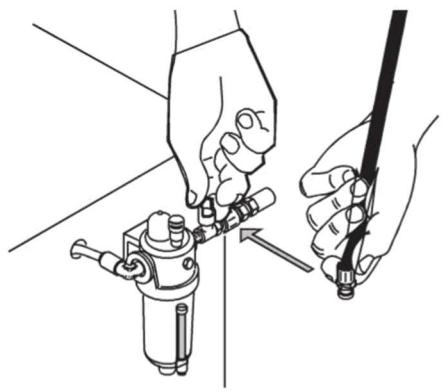


Fig. 5/c - Abb. 5/c

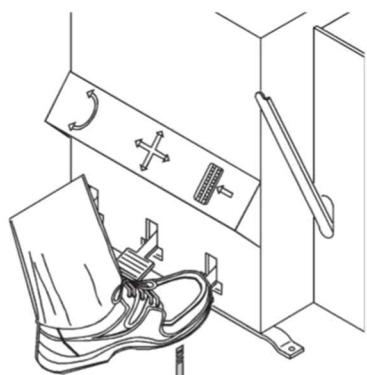


Fig. 5/d - Abb. 5/d

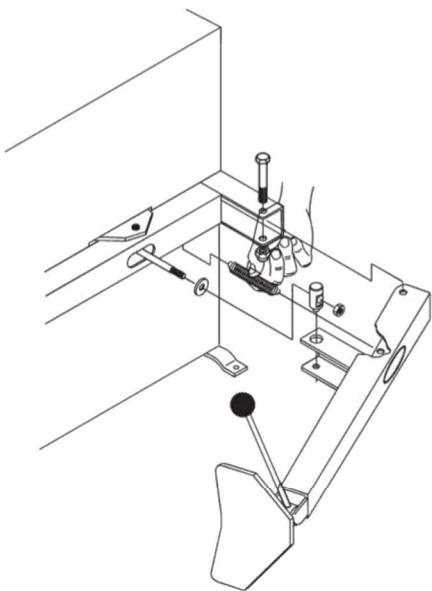


Fig. 5/e - Abb. 5/e

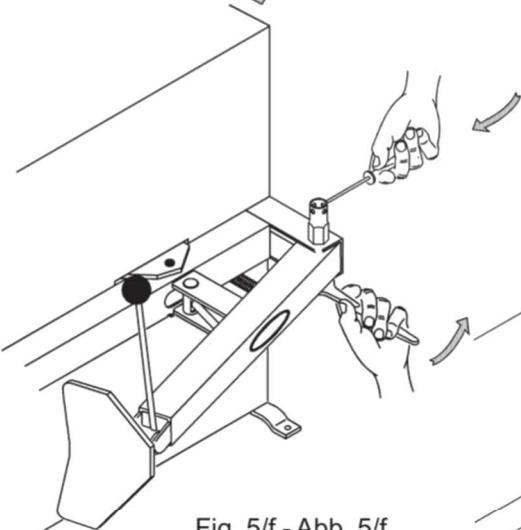


Fig. 5/f - Abb. 5/f

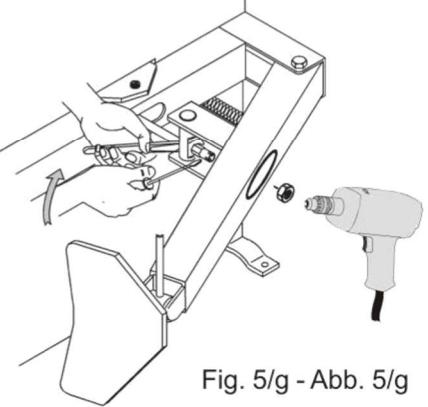


Fig. 5/g - Abb. 5/g

4.3 MONTAGE DU BRAS D'ASSISTANCE



(1) Monter le plateau de serrage sur la colonne verticale à l'aide de 5 boulons et vis



(2) Monter le bras droit du plateau de serrage, en fixant le boulon et la vis



(3) Monter le bras gauche du plateau de serrage, en fixant le boulon et la vis



(4) Raccorder le tuyau d'air 5. Monter la vis filetée pour le régler la limite

4.4 MISE EN SERVICE



Tout raccordement électrique doit être réalisé par une personne qualifiée.

S'assurer que l'alimentation électrique est bonne.

S'assurer que le raccordement des phases est bon. Un mauvais branchement électrique peut endommager le moteur et ne sera pas couvert par la garantie.

- S'assurer que les caractéristiques du système correspondent à celle de la machine. Si la tension de fonctionnement de la machine a été modifiée, effectuer les réglages nécessaires sur le bornier en se référant au schéma électrique du chapitre 9.
- Raccorder la machine au système d'air comprimé grâce au raccord d'air (Q) qui dépasse de la section arrière.



Raccorder la machine au réseau électrique, qui doit être équipé de fusibles de ligne, d'une bonne plaque de terre conforme à la réglementation en vigueur et doit être raccordé à un disjoncteur automatique (différentiel) réglé à 30 mA.

Si le démonte-pneu est dépourvu de prise électrique, l'utilisateur doit en installer une, d'au moins 16 A et conforme à la tension de la machine, dans le respect de la réglementation en vigueur.

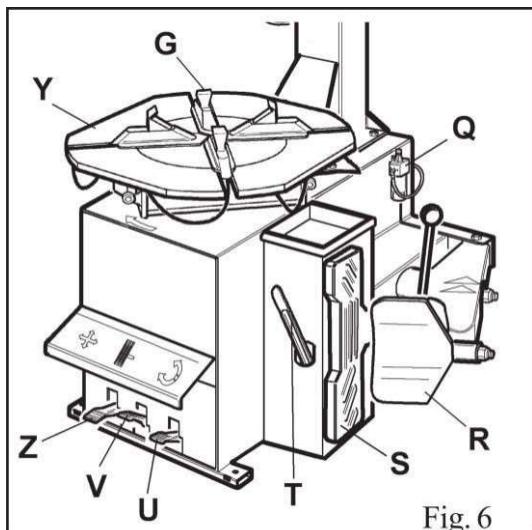
4.5 TESTS

- Lorsque la pédale (Z) est activée, le plateau tournant (Y) doit tourner dans le sens horaire. Lorsque la pédale est relâchée, le plateau tournant doit tourner dans le sens antihoraire.



Si le plateau tournant tourne dans le sens opposé, inverser les câbles de la prise triphasée.

- Appuyer sur la pédale (U) active le décolleur de bourrelet (R) ; lorsque la pédale est relâchée, le décolleur retourne à sa position d'origine.
- Appuyer sur la pédale (V) ouvre les quatre griffes (G) ; appuyer une seconde fois sur la pédale referme les griffes.
- Appuyer sur la gâchette de la jauge d'air permet de libérer l'air de la tête.



CHAPITRE 5 – MANŒUVRE



Ne pas utiliser la machine tant que le manuel et les avertissements ne sont pas lus et compris.

Avant d'utiliser la machine, dégonfler le pneu et retirer tous les poids d'équilibrage des roues.

L'utilisation du démonte-pneu est divisée en trois parties :

a) DÉCOLLER LE BOURRELET b) RETIRER LE PNEU c) MONTER LE PNEU



Il est conseillé d'ajouter un régulateur de pression sur le démonte-pneu.

5.1 DÉCOLLER LE BOURRELET



Le décollement du bourrelet doit être effectué avec le plus grand soin et la plus grande attention. Lorsque la pédale du décolleur de bourrelet est activée, son bras bouge rapidement et avec force. Tout ce qui est dans son champ d'action peut être écrasé.

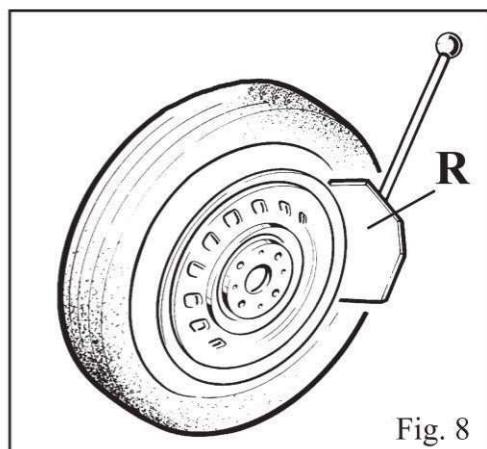
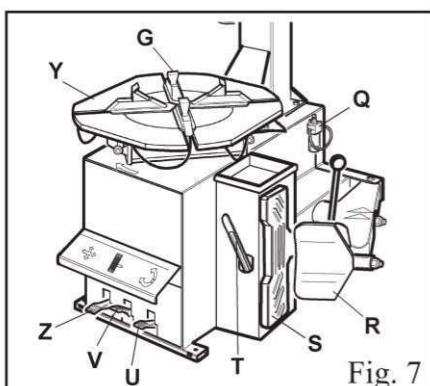
- Vérifier que le pneu est dégonflé. Si ce n'est pas le cas, le dégonfler.
- Fermer complètement les griffes du plateau tournant.



Décoller les bourrelets lorsque les griffes sont ouvertes est très dangereux pour les mains de l'utilisateur.

Lorsque le décollement des bourrelets est en cours, NE JAMAIS toucher le côté

- Placer la roue contre les butées en caoutchouc sur le côté droit du démonte-pneu (S).
- Placer le décolleur de bourrelet (R) contre le bourrelet du pneu à environ 1 cm de la jante (Ill.8). Faire attention à la lame, qui doit fonctionner correctement sur le pneu et non sur la jante.
- Appuyer sur la pédale (U) pour activer le décolleur de bourrelet et la relâcher lorsque la lame a atteint la fin de sa course ou, dans tous les cas, lorsque le bourrelet est cassé.
- Tourner légèrement le pneu et répéter l'opération sur toute la circonférence de la jante et des deux côtés jusqu'à ce que le bourrelet soit complètement détaché de la jante.



5.2 RETIRER LE PNEU



Avant toute manœuvre, s'assurer de retirer les anciens poids d'équilibrage de roue et s'assurer que le pneu est dégonflé.



Pendant le basculement du bras, s'assurer que personne ne soit derrière le démonte-pneu.

- Étaler la graisse fournie (ou une graisse du même type) sur le bourrelet du pneu.



Ne pas utiliser la graisse pourrait causer d'important dommage au bourrelet du pneu.



Lorsque la jante se verrouille NE JAMAIS laisser ses mains sur le pneu. Pour une bonne manœuvre de verrouillage, placer le pneu parfaitement au milieu du plateau tournant.

VERROUILLAGE EXTERNE

- Placer les griffes (G) sur la marque de référence du plateau tournant (Y) en appuyant sur la pédale (V) pour la mettre en position intermédiaire.
- Placer le pneu sur les griffes et continuer d'appuyer sur la jante, appuyer au maximum sur la pédale (V).

VERROUILLAGE INTERNE

- Placer les griffes (G) de façon à ce qu'elles soient entièrement fermées.
- Placer le pneu sur les griffes et appuyer sur la pédale (V) pour ouvrir les griffes et bloquer la jante.



S'assurer que la jante est bien fixée aux griffes.



Ne jamais laisser ses mains sur la roue : le retour du bras en « position de travail » peut exposer l'opérateur à un risque d'écrasement de la main entre la jante et la tête de montage.

- Baisser la barre de montage (M) pour que la tête de montage (I) se pose contre le bord de la jante et la bloque à l'aider du levier (K). Cela bloquera le bras dans la direction verticale et horizontale et bougera la tête de montage (I) à environ 2 mm de la jante.
- Une fois le levier (T) inséré entre le bourrelet et la partie avant de la tête de montage (I), faire passer le bourrelet du pneu sur la tête de montage.

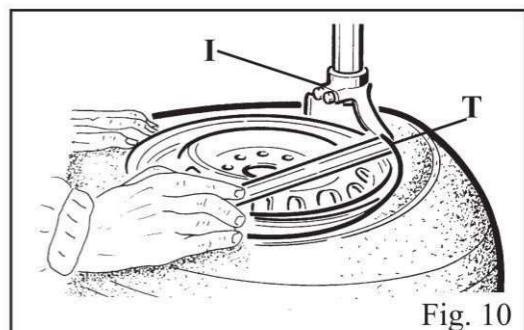
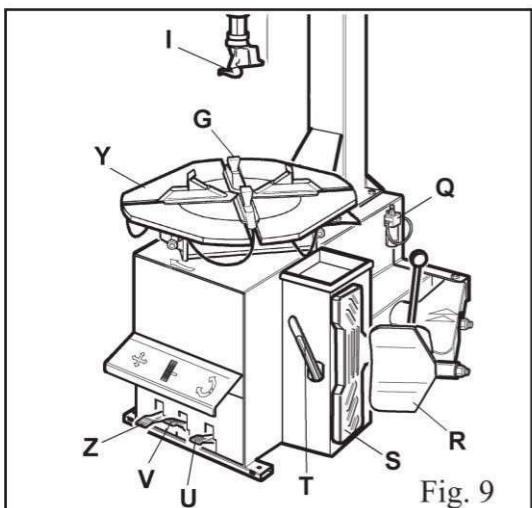


Afin d'éviter d'endommager la chambre à air s'il y en a une, il est conseillé d'effectuer cette manœuvre avec la valve à environ 10 cm à droite de la tête de montage. (Ill. 16)

- Le levier étant maintenu dans cette position, faire tourner le plateau tournant (Y) dans le sens horaire en appuyant sur la pédale (Z) jusqu'à ce que le pneu soit complètement séparé de la jante.
- Retirer la chambre à air s'il y en a une et répéter la manœuvre pour l'autre bourrelet.



Les chaînes, bracelets, vêtements amples ou objets étrangers se trouvant à proximité des pièces mobiles peuvent représenter un danger pour l'utilisateur.





Placer le bloc de pression de gauche à l'opposé de l'outil de démontage pour appuyer sur le pneu et permettre au bourrelet d'utiliser la zone centrale de la jante et de se soulever plus facilement par-dessus le bouton de l'outil de démontage.



Maintenir l'outil de levage du bourrelet comme indiquée sur l'illustration. Relâcher le bloc de gauche.

Appuyer momentanément sur la pédale de rotation du plateau pour faire tourner la roue sur une courte distance.

Vérifier la roue et le pneu pour s'assurer que la manœuvre ne les endommage pas. L'outil de décollement des bourrelets peut généralement être retiré après avoir fait patiner la roue sur une courte distance. Continuer à faire tourner la roue pour permettre au flanc du pneu de flétrir lorsqu'il traverse le bord de la jante.

Continuer à faire des petites rotations jusqu'à ce que le bourrelet supérieur soit entièrement démonter.

Terminer le démontage du bourrelet inférieur en **DÉCOLLANT LE BOURRELET (5.1)** et en **DÉMONTANT LE PNEU (5.2)**

5.3 MONTER LE PNEU



Il est de la plus grande importance de vérifier le pneu et la jante pour éviter que le pneu explose au cours du gonflage. Avant de commencer le montage, s'assurer que :

Le pneu et la corde ne sont pas endommagés. Si des défauts sont remarqués, NE PAS monter le pneu.

La jante n'a ni bosse et ni déformation. Attention aux jantes en alliage, les microfissures internes ne sont pas visibles à l'œil nu. Cela peut endommager la jante et peut présenter un risque au cours du gonflage.

Le diamètre de la jante et du pneu soient identiques. NE JAMAIS essayer de monter un pneu sur une jante s'il n'est pas possible de savoir s'ils ont le même diamètre.

- Lubrifier les bourrelets du pneu avec une graisse spéciale afin d'éviter de les endommager et pour faciliter les manœuvres de montage.**



Lorsque la jante se verrouille NE JAMAIS laisser ses mains sur le pneu. Pour une bonne manœuvre de verrouillage, placer le pneu parfaitement au milieu du plateau tournant.

- Pour les roues de 10 à 20 pouces (environ 20 à 50 cm), bloquer la jante à l'aide de la partie intérieure des griffes.
- Pour les roues de 12 à 22 pouces (environ 30 à 55 cm), bloquer la jante à l'aide de la partie extérieure des griffes.



En travaillant avec des jantes de la même taille, il n'est pas nécessaire de verrouiller et déverrouiller la barre de montage à chaque fois, il suffit d'incliner et de ramener le vérin (P) avec le bras et la barre verrouillés dans leur position de travail.



Ne jamais laisser ses mains sur la roue : le retour du bras en « position de travail » peut exposer l'opérateur à un risque d'écrasement de la main entre la jante et la tête de montage.

- Déplacer le pneu de manière à ce que le bourrelet passe sous la section avant de la tête de montage et soit amené contre le bord de la section arrière de la tête de montage elle-même.
- En maintenant enfoncé avec les mains le bourrelet du pneu dans le canal de la jante, appuyer sur la pédale (Z) pour faire tourner le plateau tournant dans le sens horaire. Continuer jusqu'à ce que toute la circonférence de la jante soit faite (Ill.12)

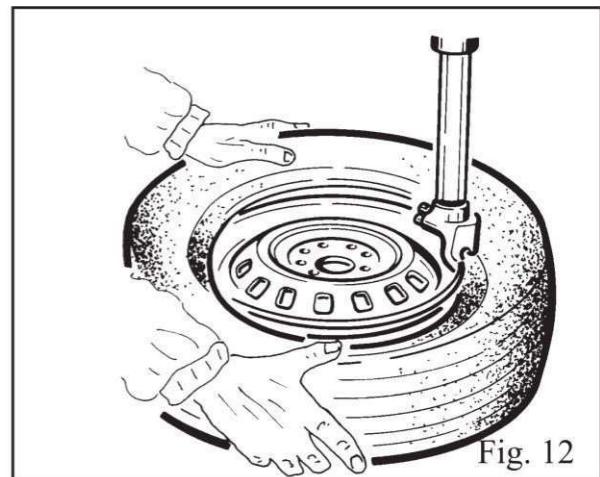
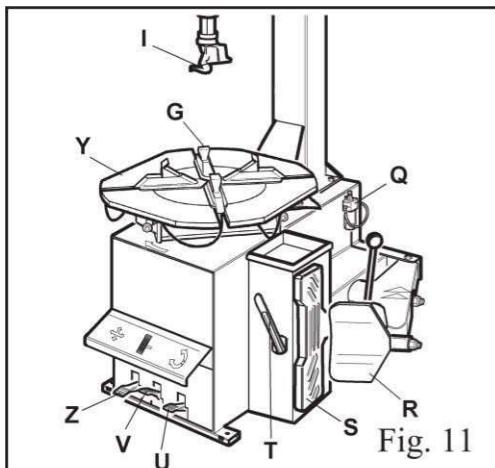


Pour éviter tout accident industriel, laisser ses mains et son corps aussi loin que possible du bras lorsque le plateau tourne.

- Insérer la chambre à air s'il y en a une, et répéter la manœuvre pour monter la partie supérieure du pneu.



Le plateau tournant va toujours dans le sens horaire lors du démontage et du montage. La rotation antihoraire n'est utilisée que pour corriger les erreurs de l'opérateur ou si le plateau tournant se bloque.



5.3.1 MONTAGE DU PNEU À L'AIDE DU BRAS D'ASSISTANCE

Suivre la procédure de Montage du Pneu, monter le bourrelet inférieur. Puis procéder comme suit :



Pour l'installation du bourrelet supérieur, tourner le plateau jusqu'à ce que la tige de la valve soit à 90 degrés dans le sens des aiguilles d'une montre en face de l'outil de montage.

Lever le bourrelet supérieur et le faire passer par-dessus l'arrière de l'outil de montage.

En utilisant le rouleau de pression de droite, appuyer sur le pneu entre l'outil de montage et la tige de la valve pour maintenir le pneu au centre.

Placer et appuyer sur le bloc de pression de gauche comme deuxième point de pression.

Appuyer sur la pédale du plateau et faire tourner le pneu jusqu'à ce que le bourrelet soit monté.

S'assurer que le bourrelet reste au centre de la jante dans la zone située devant l'outil de montage.

CHAPITRE 6 – GONFLAGE



La plus grande attention est requise lors du gonflage des pneus. Se tenir uniquement aux instructions puisque le démonte-pneu n'est PAS conçu pour protéger l'utilisateur (ou toute autre personne se trouvant à proximité de la machine) si le pneu éclate accidentellement.



Un pneu éclaté peut provoquer des blessures graves voire mortelles.

Vérifier attentivement que la jante de la roue et le pneu fassent la même taille.

Vérifier l'état d'usure du pneu et qu'il n'ait pas de défaut avec de commencer le gonflage.

Gonfler le pneu avec de petits jets d'air, vérifier la pression entre chaque jet.

Tous nos démonte-pneus sont automatiquement limités à une pression de gonflage maximale de 3,5 bar (51 PSI). NE JAMAIS DÉPASSER LA PRESSION RECOMMANDÉE PAR LE FABRICANT.

Garder les mains et le corps aussi loin que possible du pneu.

Dans notre version de base, le démonte-pneu est fourni avec une jauge d'air. Pour gonfler le pneu, procéder comme suit :

- Raccorder la jauge d'air à la valve du pneu.
- Vérifier une dernière fois que le diamètre du pneu et de la jante correspondent.
- S'assurer que la jante et les bourrelets sont suffisamment lubrifiés. Si besoin, lubrifier à nouveau.
- Scellez les bourrelets avec de courts jets d'air. Entre chaque jet d'air, vérifier la pression d'air sur la jauge de gonflage.
- Continuer à gonfler le pneu avec de courts jets d'air. Vérifier la pression constamment jusqu'à ce que la pression souhaitée soit atteinte.

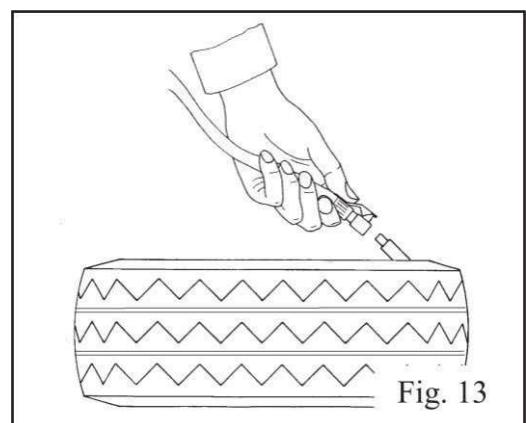


Fig. 13



RISQUE D'EXPLOSION !

Ne jamais dépasser 3,5 bar (51 PSI) lors de la mise en place des bourrelets ou du gonflage des pneus.

Si une pression de gonflage plus élevée est nécessaire, retirer la roue du plateau tournant et poursuivre la procédure de gonflage à l'intérieur d'une cage de protection spéciale (disponible dans le commerce).

Ne jamais dépasser la pression de gonflage maximale donnée par le fabricant. TOUJOURS garder les mains et le corps éloignés d'un pneu en train d'être gonflé.

CHAPITRE 7 – ENTRETIEN

7.1 AVERTISSEMENT GÉNÉRAL



Seules les personnes autorisées peuvent réaliser l'entretien.

- Un entretien régulier, comme expliqué dans ce manuel, est nécessaire pour une bonne et longue utilisation du démonte-pneu.
- Si l'entretien n'est pas régulier, le fonctionnement et la fiabilité de la machine peuvent être compromis, mettant ainsi en danger l'utilisateur et toute personne se trouvant à proximité.



Avant de réaliser l'entretien, déconnecter les dispositifs électriques et pneumatiques. De plus, pour décoller le bourrelet il est nécessaire de l'utiliser 3-4 fois sans charge pour retirer la pression d'air sortir du circuit.

- Les parties défectueuses doivent être remplacées par une personne spécialisée qui ne doit utiliser que les pièces du fabricant.
- Retirer ou modifier les dispositifs de sécurité (limitateur de pression et vanne de régulation) est extrêmement interdit.



Le Fabricant n'est pas responsable des réclamations découlant de l'utilisation de pièces de rechange d'autres fabricants ou des dommages causés par l'altération ou l'enlèvement des systèmes de sécurité.

7.2 MANŒUVRE D'ENTRETIEN

- Nettoyer le plateau tournant une fois par semaine avec du carburant diesel afin d'éviter la formation de saletés, et graisser les guides de glissement de la griffe.
- Réaliser ces manœuvres au minimum tous les 30 jours :
 - Vérifier le niveau d'huile dans le réservoir de lubrifiant. Si besoin, le remplir en dévissant le réservoir F. Utiliser uniquement de l'huile de classe ISO GH avec une viscosité ISO VG pour le circuit d'air comprimé. (Ill. 14)
 - Vérifier qu'une goutte d'huile soit envoyée dans le réservoir F lorsque la pédale U est activée 3-4 fois. Si ce n'est pas le cas, régler avec la vis D (Ill. 14)
- Après les 20 premiers jours d'utilisation, resserrer les griffes à l'aide des vis sur les glissières du plateau tournant (Ill. 15).
- Si jamais il y avait une coupure de courant, s'assurer que la courroie d'entraînement est bien tendue.



Avant toute manœuvre, déconnecter toutes les alimentations électriques.

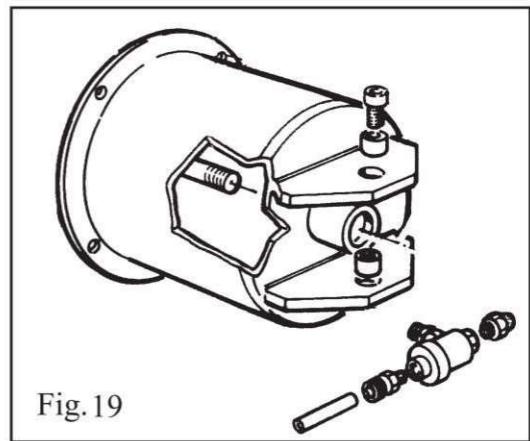
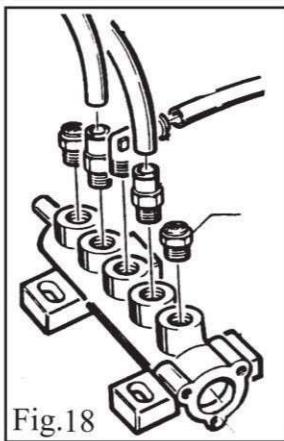
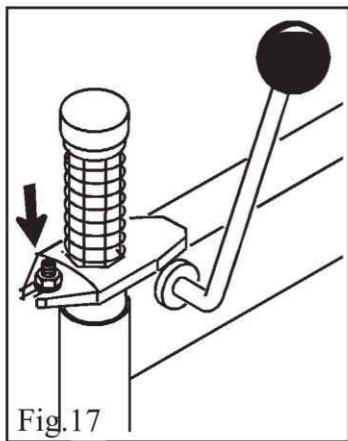
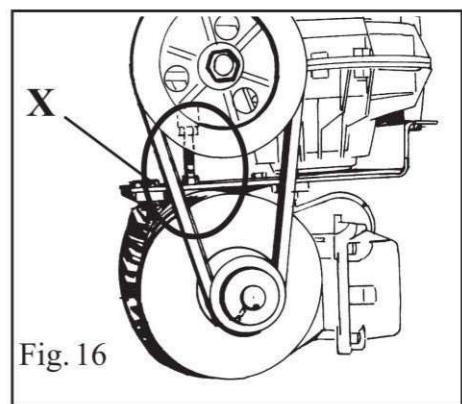
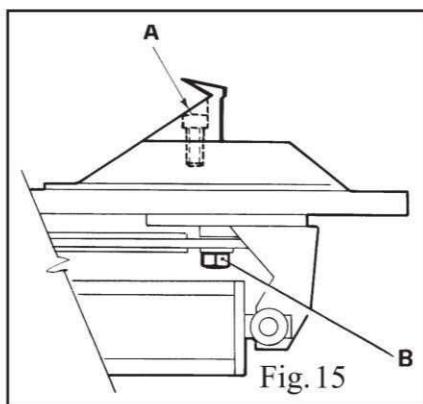
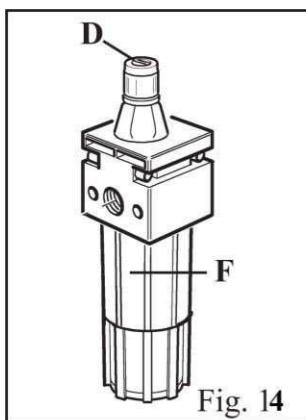
- Retirer le panneau de carrosserie de gauche du démonte-pneu en dévissant les quatre vis de fixation.
- Retirer la courroie d'entraînement à l'aide de la vis de réglage spéciale X sur le support du moteur (Ill. 16).

➤ Si besoin régler le bras vertical du plateau de verrouillage parce que l'outil ne se verrouille pas ou qu'il ne se lève pas à 2 mm de la jante, ce qui est nécessaire pour travailler, procéder comme indiqué dans l'Ill.17.

Pour nettoyer ou changer le silencieux d'ouverture/fermeture des griffes, se référer à l'Ill.18 et procéder comme suit :

1. Retirer le panneau de gauche de la machine en dévissant les quatre vis de fixation.
2. Dévisser le silencieux mis en place le système de pédales, sur la griffe d'ouverture/fermeture de la pédale.
3. Nettoyer à l'aide d'un jet d'air comprimé ou, s'il est endommagé, le remplacer en se référant au catalogue des pièces détachées.

Pour nettoyer ou le remplacer le silencieux du décolleur de bourrelets, voir l'Ill.19 et procéder comme indiqué aux points 1 et 3.

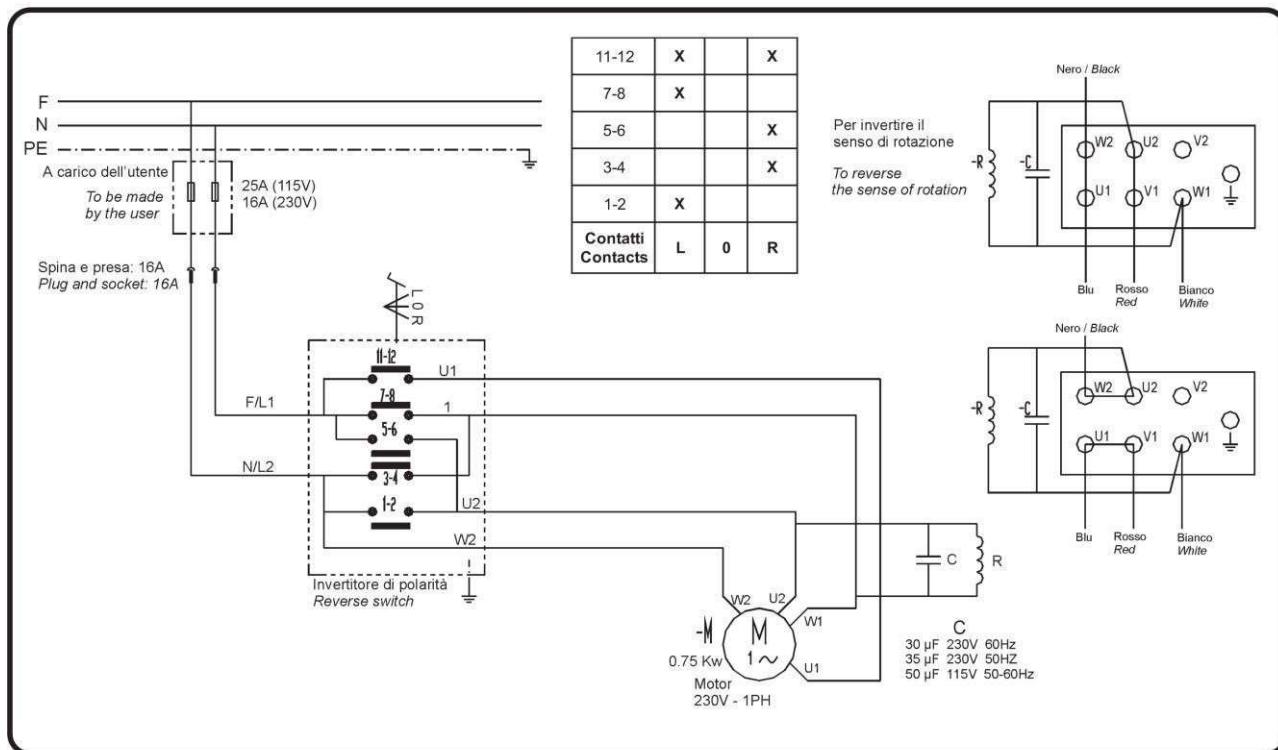


CHAPITRE 8 – DÉPANNAGE

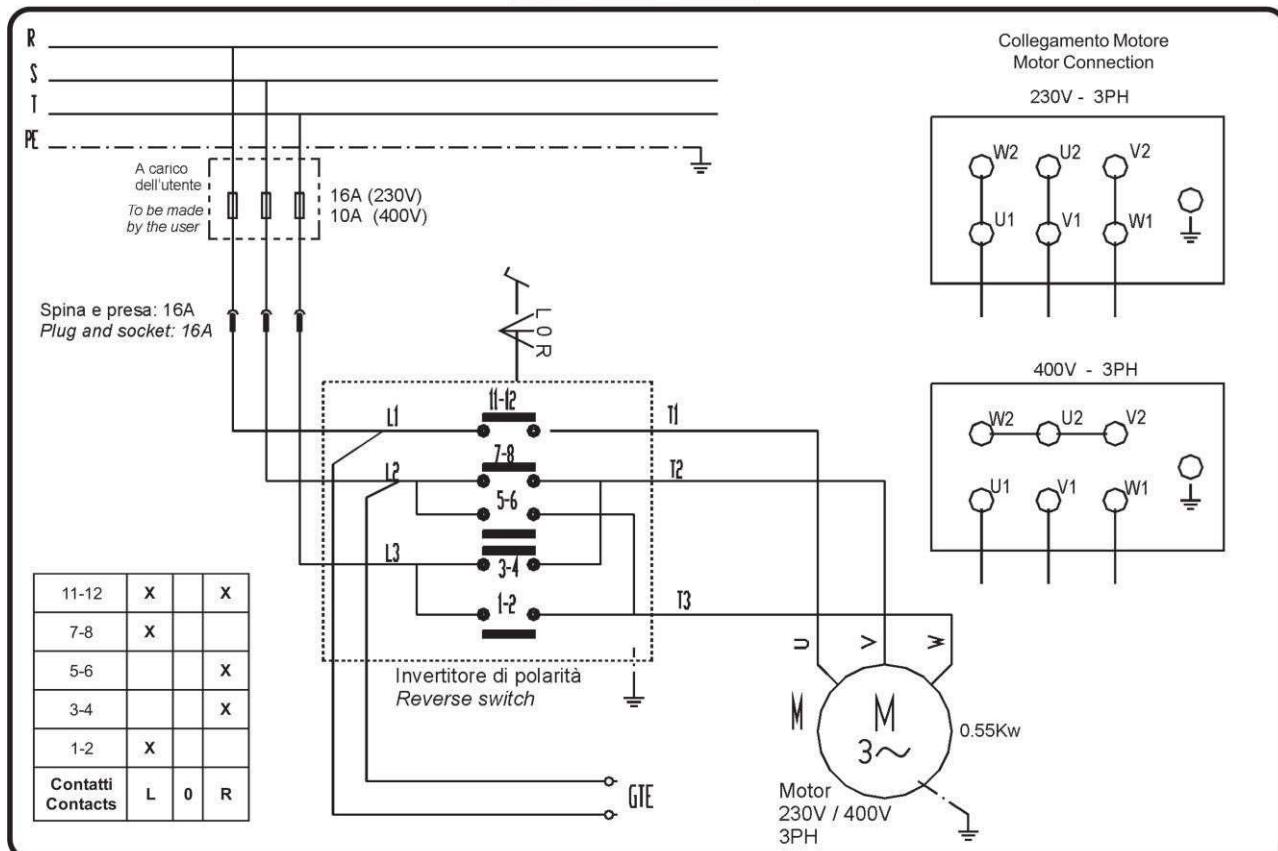
PROBLÈME :	CAUSE POSSIBLE :	SOLUTION :
Le plateau tournant ne tourne que dans un sens.	L'inverseur est cassé	Remplacer l'inverseur
Le plateau tournant ne tourne pas.	La courroie est cassée	La remplacer
	L'inverseur est cassé	Remplacer l'inverseur
	Problème avec le moteur	Vérifiez que le fil du moteur, de la fiche ou de la prise n'est pas desserré. Remplacer le moteur
Le plateau tournant se verrouille	La courroie est desserrée.	Régler la tension de la courroie (chapitre 7 Ill. 24)
Les griffes mettent du temps à s'ouvrir ou se fermer	Le silencieux est obstrué	Nettoyer ou changer le silencieux
Le plateau tournant ne bloque pas correctement la jante du pneu	Les griffes sont usées	Changer les griffes
	Le(s) cylindre(s) du plateau tournant sont défectueux	Remplacer le joint du cylindre
L'outil touche la jante pendant les opérations de démontage ou de montage du pneu	Le plateau de verrouillage n'est pas réglé ou est défectueux	Régler ou changer le plateau de verrouillage (chapitre 7 - Ill.25)
	La vis du plateau tournant est desserrée	Resserrer la vis
La pédale se verrouille hors de la position de travail	Ressort de rappel cassé	Changer le ressort
Maneuvre de décollement des bourrelets difficile	Le silencieux est obstrué	Nettoyer ou changer le silencieux (chapitre 7 - Ill.27)
	Le joint du cylindre du décolleur de bourrelets cassé	Remplacer le joint

CHAPITRE 9 – SCHÉMA PNEUMATIQUE ET ÉLECTRIQUE

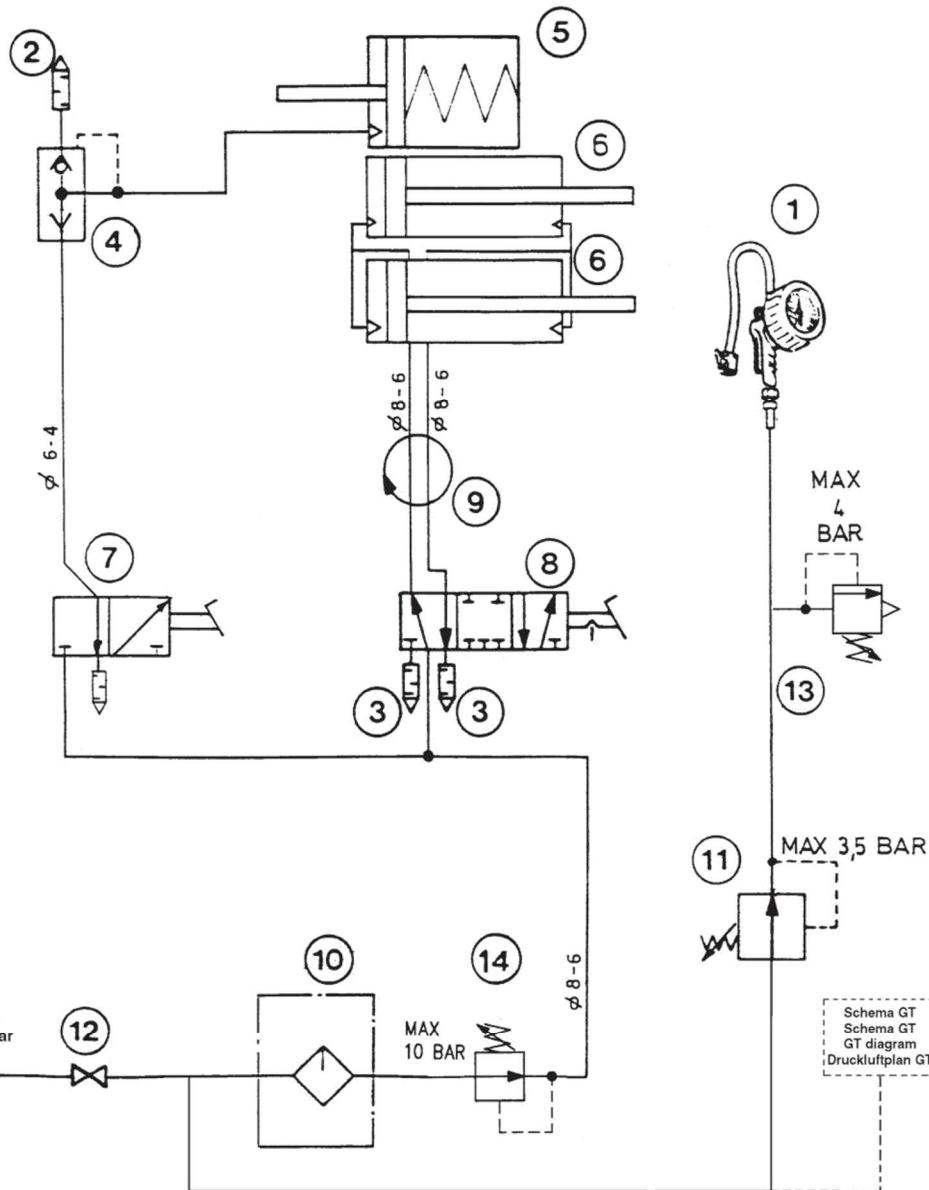
230V - 1PH



230/400V - 3PH



SCHEMA PNEUMATICO STND
SCHEMA PNEUMATIQUE STND
STND PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM
DRUCKLUFTPLAN STND



1. Pistolet di gonfiaggio
2. Silenziatore 1/4"
3. Silenziatore 1/8"
4. Valvola scarico rapido
5. Cilindro stallonatore
6. Cilindro autocentrante
7. Valvola stallonatore
8. Valvola autocentrante
9. Raccordo girevole
10. Lubrificatore
11. Regolatore di pressione
12. Rubinetto ingresso aria
13. Valvola di sicurezza
14. Regolatore di pressione

1. Inflating gauge
2. 1/4" Silencer
3. 1/8" Silencer
4. Quick relief valve
5. Bead breaker cylinder
6. Turtable cylinder
7. Bead breaking valve
8. Turtable valve
9. Rotating union
10. Lubricator
11. Pressure regulator
12. Air intake cock
13. Safety valve
14. Pressure regulator

1. Pistolet de gonflage
2. Silencieux 1/4"
3. Silencieux 1/8"
4. Vanne décharge rapide
5. Verin décolleur
6. Verin autocentreur
7. Soupape décolleur
8. Soupape autocentreur
9. Raccord pivotant
10. Huileur
11. Régulateur de pression
12. Robinet manuel
13. Soupape de sécurité
14. Régulateur de pression

1. Aufpumpfpistole
2. Schalldämpfer 1/4"
3. Schalldämpfer 1/8"
4. Schnellablaßventil
5. Wulstabdrückzylinder
6. Zentriertischzylinder
7. Wulstabdrückerventil
8. Zentriertischventil
9. Drehanschluß
10. Schmierer
11. Druckregler
12. Lufteinlaß
13. Sicherheitsventil
14. Druckregler