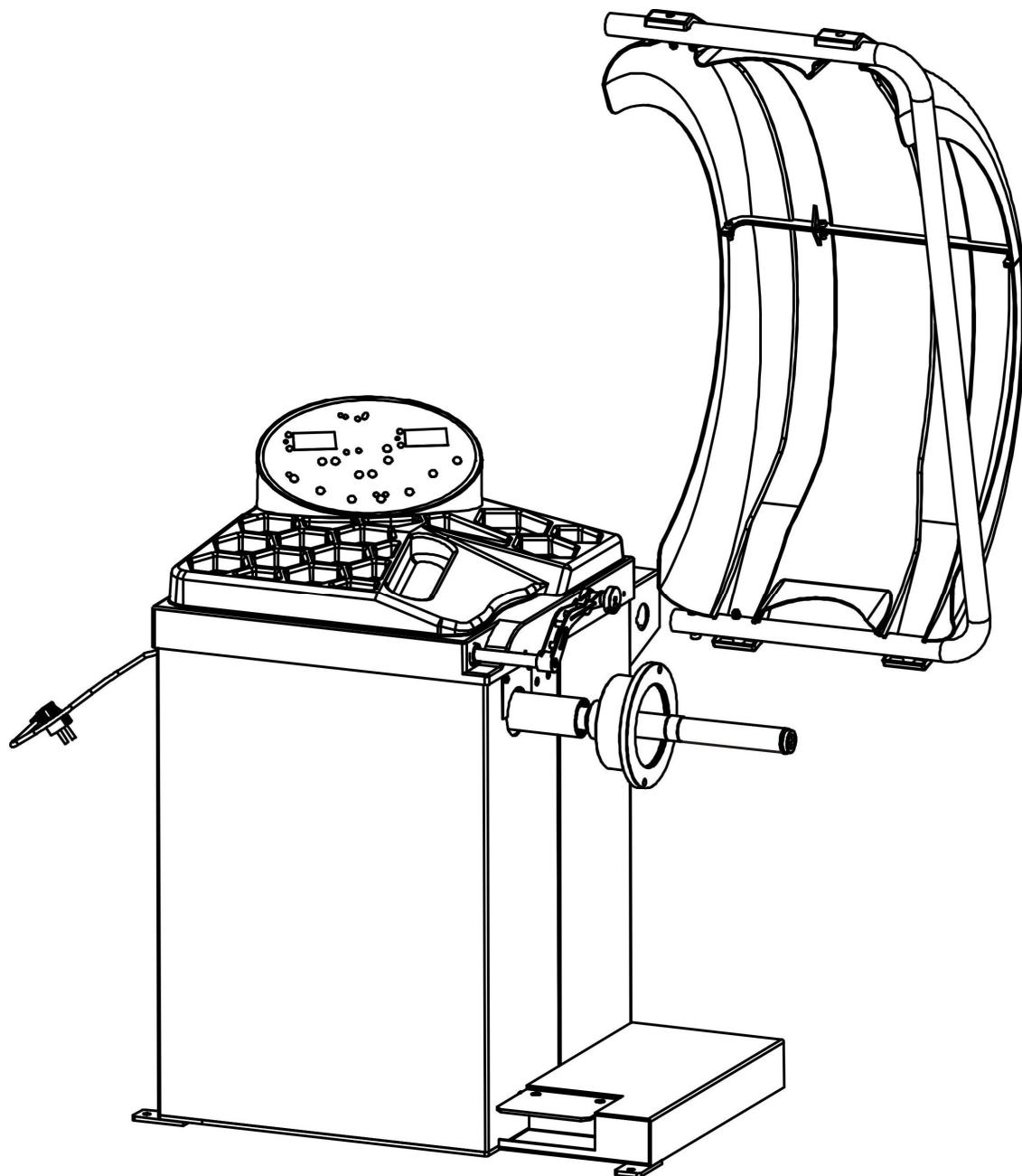


Manuel d'utilisation

Équilibreuse Automatique

Starwheel ESA22





Avertissement

- Ce manuel est une partie indispensable du produit. Lire attentivement.
- Garder le manuel pour assurer l'entretien de la machine.
- Cette machine est à but unique. Ne pas utiliser pour d'autres usages.
- Le fabricant n'est en aucun cas responsable de tous dommages obtenus par une mauvaise utilisation ou par une utilisation autre que celle pour laquelle la machine est créée.

Mesure de sécurité

- L'équipement ne peut être utilisé que par une personne qualifiée ayant été formée. Toutes modifications sur une pièce ou une partie ou toutes autres utilisations de la machine réalisées sans accord du producteur ou sans respect des instructions peuvent entraîner un dommage direct ou indirect de la machine.
- La machine doit être installée sur un sol stable et non sur une palette, sinon elle perd en précision.
- Afin d'obtenir une bonne ventilation, installer la machine à 0,6 m du mur. Un espace suffisant doit être laissé de chaque côté de la machine pour permettre une bonne utilisation.
- Ne pas placer la machine dans une pièce chaude ou humide, proche d'un système de chauffage, d'un robinet d'eau, d'un humidificateur d'air ou encore d'une cheminée.
- Éviter les grandes quantités de poussière, d'ammoniaque, d'alcool, de diluant ou de liant à pulvériser.
- Les personnes n'utilisant pas les machines doivent s'éloigner lors de son utilisation.
- Utiliser l'équipement et les outils nécessaires, une tenue de sécurité qui comprend des lunettes, des protège-tympans et des chaussures de sécurité.
- Prêter attention aux marques présentes sur la machine.
- Ne pas approcher ou toucher les parties en mouvement lors de l'utilisation de la machine.
- Ne pas retirer ou empêcher le bon fonctionnement du dispositif de sécurité.

Sommaire

1. Général-----	1
2. Montage de la machine-----	1
3. Commandes et pièces-----	3
4. Conseil et utilisation de l'équilibreuse de roues-----	6
5. Auto-calibrage de l'équilibreuse de roues-----	10
6. Message d'erreurs-----	11
7. Autodiagnostique-----	12
8. Configuration de la machine-----	12
9. Fonction OPT-----	13
10. Liste des pièces de rechange et vue éclatée-----	15

1. Général

1.1. Spécifications techniques :

- Poids max. de la roue : 65 kg
- Puissance : 0,25 kW;
- Alimentation électrique : 220 v;50-60 Hz
- Précision de l'équilibrage : ± 1 g
- 6 modes d'équilibrage : DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALUS, ST
- Vitesse d'équilibrage : 200 tr/min
- Temps du cycle : 8 s
- Diamètre de la jante : 10 " ~ 24 " (256 mm ~ 610 mm)
- Niveau de pression sonore durant le cycle : <70 dB

1.2. Caractéristiques :

- Le mode d'équilibrage ALU peut se mettre sur la position 6 heures ou 12 heures afin d'ajouter du poids
- Équilibrage statistique et dynamique, les modes ALU sont utilisés pour les jantes en alliages ou ayant une forme spécifique
- S'autodiagnostique, les problèmes sont plus facilement trouvés.
- S'applique également aux jantes en acier et en alliage d'aluminium

1.3. L'environnement de travail :

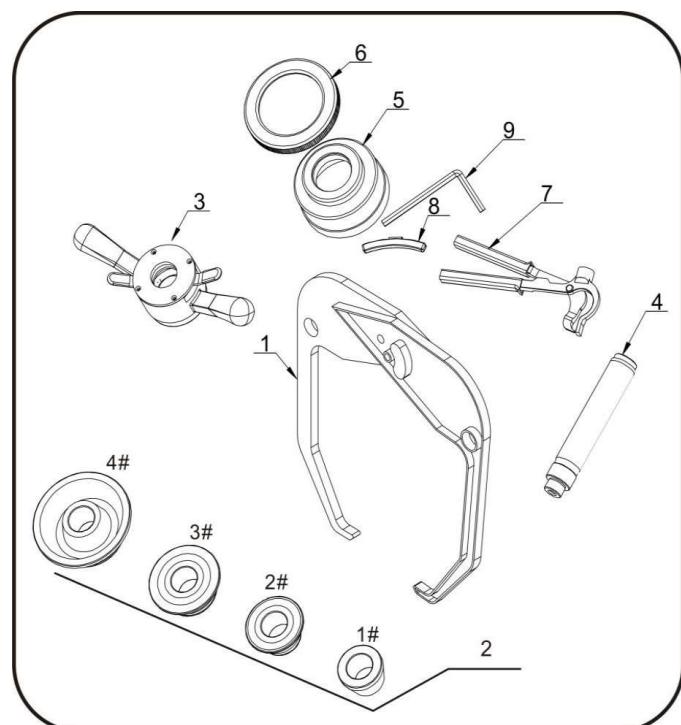
- Température : 5~50 °C

2. Montage de la machine

2.1. Déballer

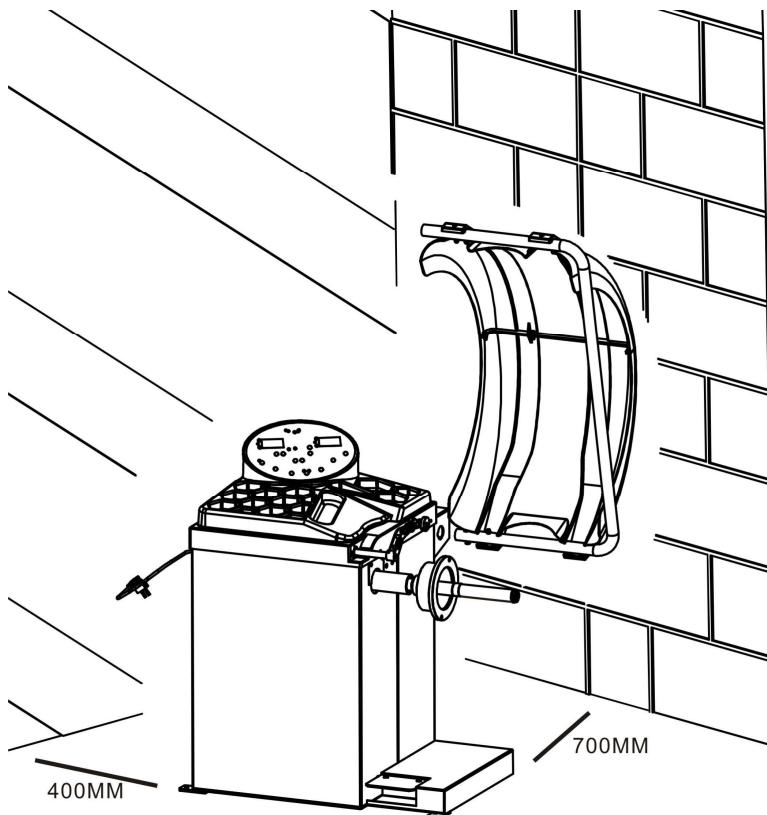
Déballer le carton, vérifier s'il manque des pièces de rechange.

N°	Pièce	Qté
1	Compas de mesure	1
2	Cône n° 1	1
	Cône n° 2	1
	Cône n° 3	1
	Cône n° 4	1
3	Écrou à serrage	1
4	Moyeu fileté	1
5	Bol écrou rapide	1
6	Siège de bol tampon	1
7	Marteau à poids	1
8	Poids de 100 g	1
9	Clé Allen	1



2.2. Installation

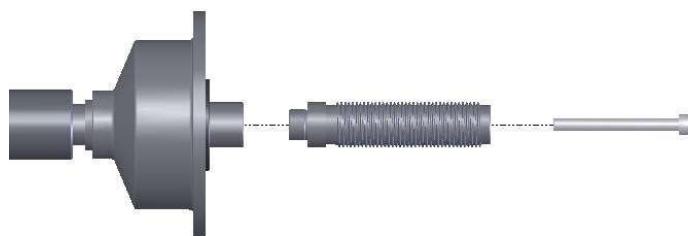
- La machine doit être installée sur un sol stable et non sur une palette, sinon elle perd en précision.
- Afin d'obtenir une bonne ventilation, installer la machine à 0,6 m du mur. Un espace suffisant doit être laissé de chaque côté de la machine pour permettre une bonne utilisation.



2.3. Fixer l'équilibreuse au sol à l'aide de vis sur le bas de la machine.

2.4. Installation de l'adaptateur

L'équilibreuse de roues est complètement fournie avec les adaptateurs de cônes pour les roues de fixation avec alésage central. (Voir image ci-dessous)



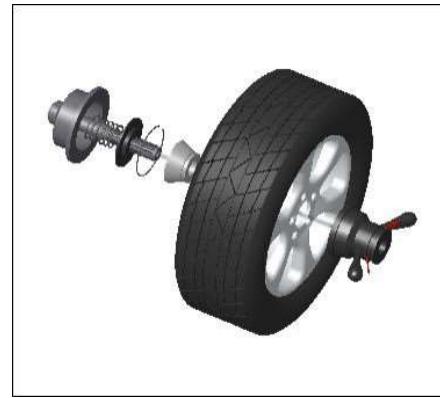
2.5. Installation de la roue

Nettoyer la roue, enlever les contrepoids, vérifier la pression du pneu.

Choisir la manière d'installation de la roue selon son type.



Arbre principal-roue— cône correspondant
(petite tête vers l'intérieur)—écrou à poignée rapide

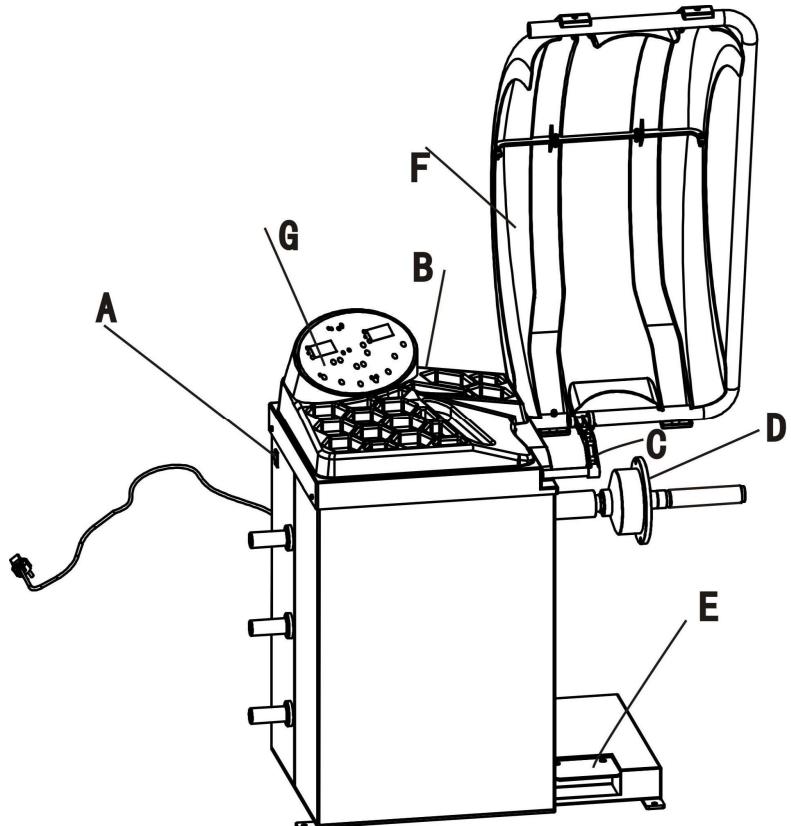


Arbre principal-cône correspondant (tête large vers l'intérieur)
—roue—écrou à poignée rapide

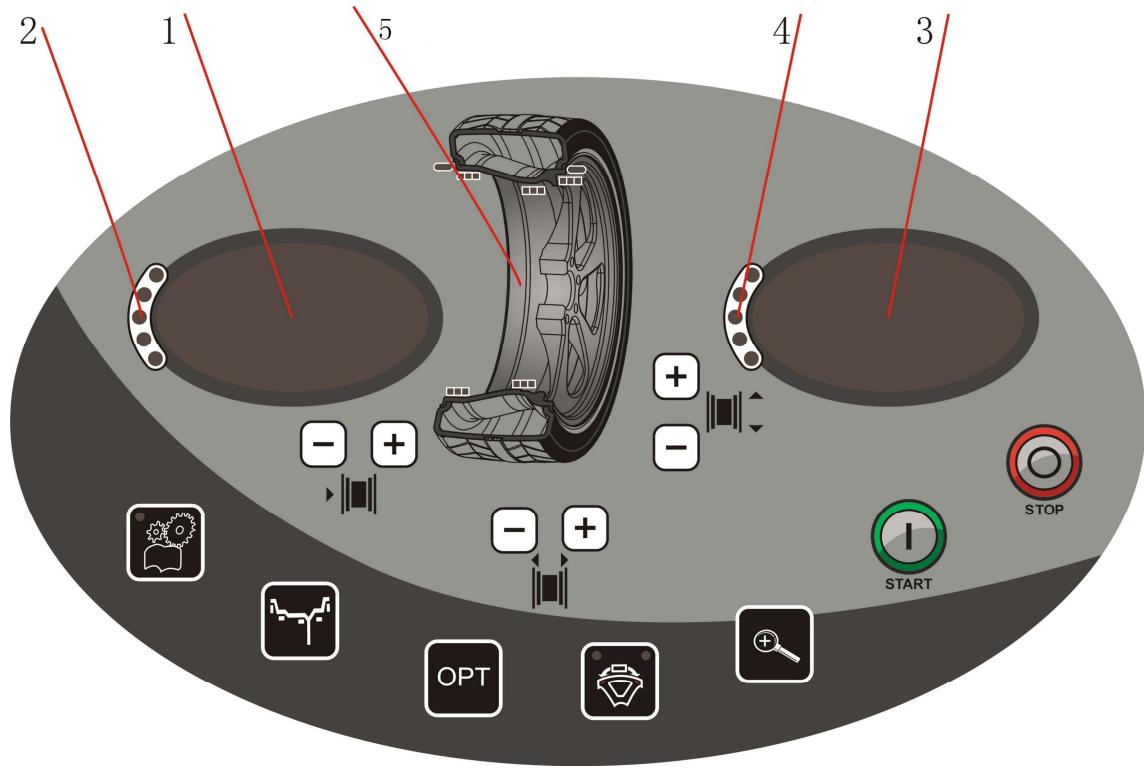
Attention : Il est possible d'installer une roue, de la tenir et d'installer le moyeu fileté. Lors de l'installation ou de la désinstallation de la roue, ne pas faire bouger la roue sur l'arbre afin d'éviter de rayer l'arbre.

3. Commandes et pièces

N°	Pièce	Standard/Optionnel
A	Interrupteur	S
B	Tête avec plateau d'outillage	S
C	Tête du calibre	S
D	Arbre principal	S
E	Pédale de frein	O
F	Carter de protection	S
G	Clavier	S



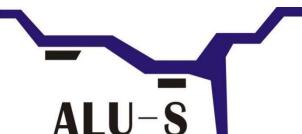
Plaque de présentation (G)



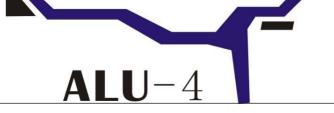
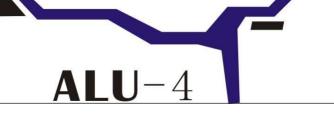
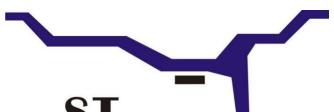
1. Affichage numérique de la valeur du déséquilibre intérieur
2. Affichage de la position du déséquilibre intérieur
3. Affichage numérique de la valeur du déséquilibre extérieur
4. Affichage de la position du déséquilibre extérieur
5. Affichage du type de correction choisi.

Huit modes d'équilibrage

Icône	Mode	Manœuvre	Poids à ajouter
	Standard/Défaut	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Poids à clipser de chaque côté du bord de la jante
	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Mettre des poids adhésifs de chaque côté de l'épaulement de la jante
	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Poids à clipser à l'intérieur du bord de la jante, mettre des poids adhésifs à l'extérieur de
	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Mettre des poids adhésifs de chaque côté de l'épaulement de la jante
	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Poids à clipser à l'intérieur du bord de la jante, mettre des poids adhésifs à l'extérieur de l'épaulement de la jante

	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Mettre des poids adhésifs à l'intérieur de l'épaulement de la jante, poids à clipser à l'extérieur du bord de la jante
	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Appuyer sur le bouton ALU, le voyant s'allume 3. Saisir les valeurs aI, aE, d 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Ajouter des poids adhésifs sur les deux positions de contact de la tête du calibre
	Mode statique	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allumer la machine 2. Saisir les valeurs a, b, d 3. Appuyer sur le bouton ALU 4. Commencer à tourner, puis arrêter de tourner 	Mettre des poids adhésifs

Préter attention à la position du déséquilibre du bloc d'alimentation en fonction du réglage

LAS=OFF			LAS=ON		
intérieur	Mode d'équilibrage	extérieur	intérieur	Mode d'équilibrage	extérieur
12 heures	 DYN	12 heures	12 heures	 DYN	12 heures
12 heures	 ALU-1	12 heures	6 heures	 ALU-1	6 heures
12 heures	 ALU-2	12 heures	12 H	 ALU-2	6 heures
12 heures	 ALU-3	12 heures	6 heures	 ALU-3	12 heures
12 heures	 ALU-4	12 heures	12 heures	 ALU-4	12 heures
12 heures	 ALU-5	12 heures	6 heures	 ALU-5	12 heures
Tête du calibre	 ALU-S	Tête du calibre	6 heures	 ALU-S	6 heures
12 heures	 ST	12 heures	12 heures	 ST	12 heures

Clavier (H)

Icône	Fonction	Icône	Fonction
	Entrer la distance		Optimisation du déséquilibre
	Entrer la largeur de la jante		Sélection des modes « ALU »
	Entrer le diamètre de la jante		Mode statique, pour les roues de moto
	Recalcul		Affichage du déséquilibre de pas et de seuil
	Commencer		Arrêter/Annuler

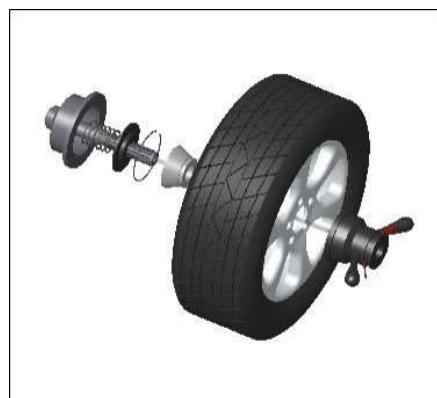
*Freins électriques *

Icône	Fonction	Icône	Fonction
	Interruiseur de freinage automatique / peut être utilisé pour charger ou décharger les pneus.		Recherche du lieu

4. Conseil et utilisation de l'équilibruse de roues

4.1. Mode DYN (Standard/Défaut)

4.1.1. Nettoyer la roue, enlever les contrepoids, vérifier la pression du pneu. Choisir la manière d'installation de la roue selon son type.



Arbre principal-roue— cône correspondant

(petite tête vers l'intérieur)—écrou à poignée rapide

Arbre principal-cône correspondant (tête large vers l'intérieur)

—roue—écrou à poignée rapide

Attention : Il est possible d'installer une roue, de la tenir et d'installer le moyeu fileté. Lors de l'installation ou de la désinstallation de la roue, ne pas faire bouger la roue sur l'arbre afin d'éviter de rayer l'arbre.

4.1.2. Allumer la machine

4.1.3. Entrer les valeurs a, b, d

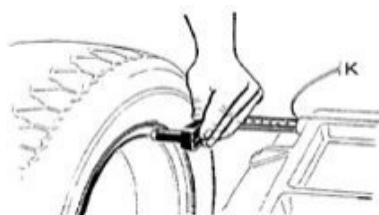
Allumer la machine, choisir la meilleure façon d'installer la roue selon son type. Entrer les valeurs « a » « b » « d » :

- Entrer la valeur « a » : déplacer le calibre en position de mesure comme montré dans l'ill. 1, tenir le calibre en place pendant environ 4 secondes, le signal de mémorisation est donné, puis remettre le calibre en place

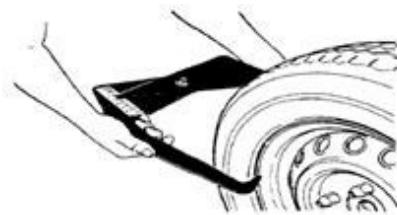
0.(La valeur mesurée au cours du mode automatique est affichée).Ou appuyer sur **a+** et **a-** afin de régler manuellement.

• Entrer la valeur « b » : entrer le diamètre nominal « b » inscrit sur la roue ou utiliser la largeur du calibre pour mesurer la valeur de « b » comme dans l'ill. 2, puis appuyer sur **b+** et **b-**.

• entrer la valeur « d » : cette valeur est mesurée au cours du mode automatique en même temps que le réglage de la valeur « a », ou appuyer **d+** et **d-** afin de régler manuellement.



Ill. 1

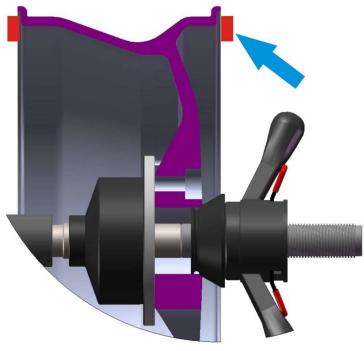


Ill. 2

4.1.4. Descendre le carter de protection et appuyer sur afin de réaliser un tour de mesure.

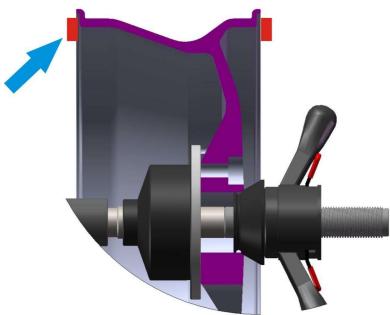
4.1.5. En quelques secondes, la roue atteint la vitesse de fonctionnement et la mesure du déséquilibre commence, les valeurs du déséquilibre restent sur les instruments 1 et 3 lorsque la roue s'arrête. Appuyer sur peut vérifier la valeur réelle du déséquilibre en dessous du seuil.

4.1.6. Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement puis clipser les poids à 12 heures (Ill. 3)



Ill. 3

4.1.7. Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de gauche s'allume complètement puis clipser les poids à 12 heures (Ill. 4)



Ill. 4

4.1.8. Après avoir clipser les contrepoids, baisser le carter de protection ou appuyer sur  afin de réaliser à nouveau le tour d'équilibrage, si 00 00 apparaît, cela signifie que l'équilibrage est fait. (Ill. 5)



Ill. 5

4.2. Mode ALU-1 (même manœuvre pour ALU-1, ALU2, seule la position d'ajout de poids change)

4.2.1. Entrer les valeurs « a » « d » « b »

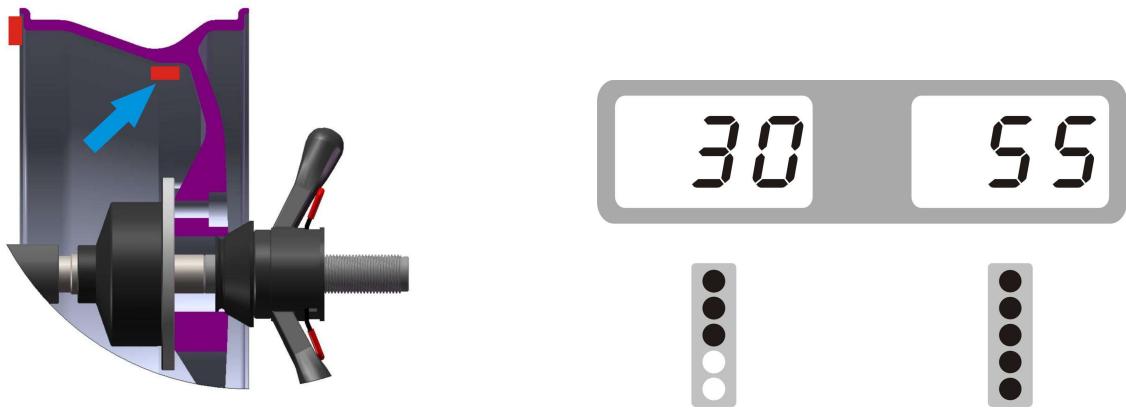
4.2.2. Appuyer sur  jusqu'à ce que le voyant ALU1 s'allume



4.2.3. Descendre le carter de protection et appuyer sur  afin de réaliser un tour de mesure.

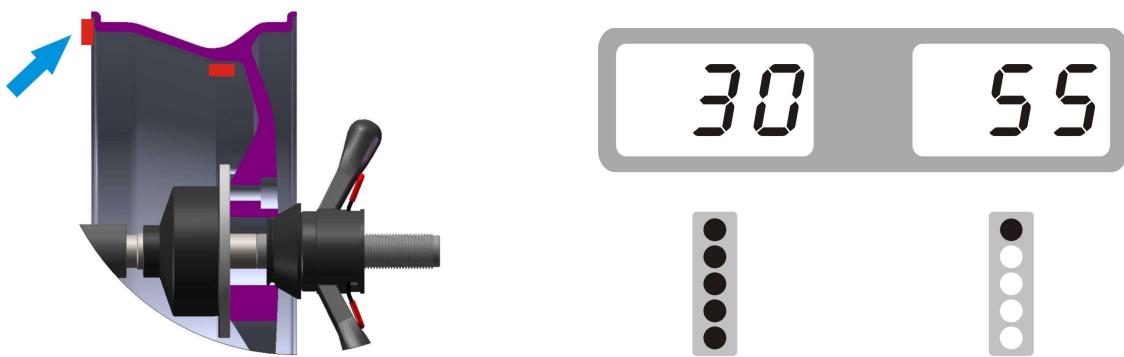
4.2.4. En quelques secondes, la roue atteint la vitesse de fonctionnement et la mesure du déséquilibre commence, les valeurs du déséquilibre restent sur les instruments 1 et 3 lorsque la roue s'arrête. Appuyer sur  peut vérifier la valeur réelle du déséquilibre en dessous du seuil.

4.2.5. Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement et indique le bon angle pour monter les contrepoids, (las=on,las=off) positionner à l'extérieur, comme dans l'ill. 6, ajouter les contrepoids.



Ill. 6

4.2.6. Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de gauche s'allume complètement et indique le bon angle pour monter les contrepoids, (las=on,las=off) positionner à l'intérieur, comme dans l'ill. 7, ajouter les contrepoids.



Ill. 7

4.2.7. Après avoir monté les contrepoids, baisser le carter de protection ou appuyer sur , afin de réaliser à nouveau le tour d'équilibrage, si 00 00 apparaît, cela signifie que l'équilibrage est fait. (Ill. 8)



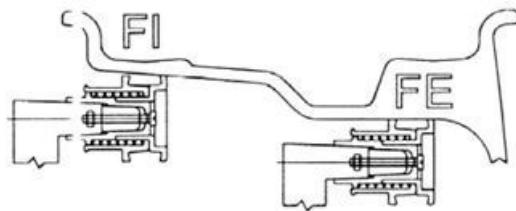
Ill. 8

4.3. Mode ALU-S

Ce mode est utilisé pour des jantes spéciales, si ALU1/ALU2 ne peuvent pas être utilisés, il faut utiliser le mode ALUS.

Entrer les valeurs aI, aE, d

- Régler sur « aI » : retirer le calibre et laisser la tête du calibre toucher la position FI pendant 4 secondes, possibilité d'appuyer sur et . pour modifier
- Régler sur « aE » : retirer le calibre et laisser la tête du calibre toucher la position FE pendant 4 secondes, possibilité d'appuyer sur et . pour modifier
- Régler sur « d » : lire sur la jante, appuyer sur et pour entrer



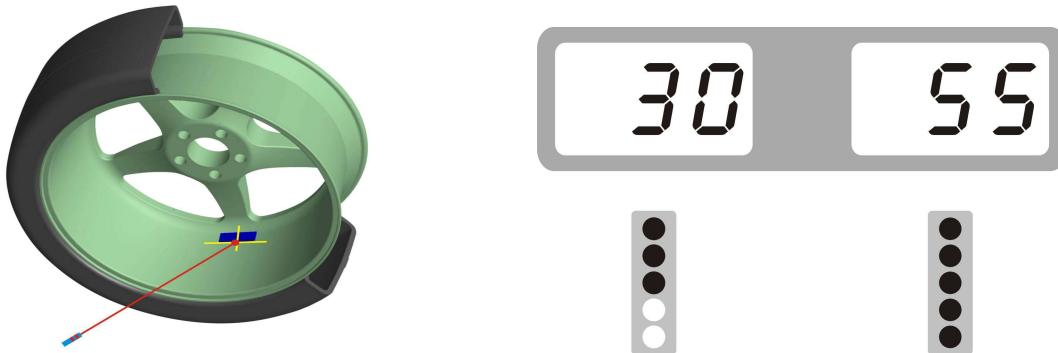
Ill. 9

Descendre le carter de protection et appuyer sur afin de réaliser un tour de mesure. 4.3.1.

Positionner à 6 heures pour ajouter du poids

Régler sur (las=on) d'après 10.1

Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement puis ajouter les poids à 6 heures (Ill. 10)



Ill. 10

Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de gauche s'allume complètement puis ajouter les poids à 6 heures (Ill. 11)



Ill. 11

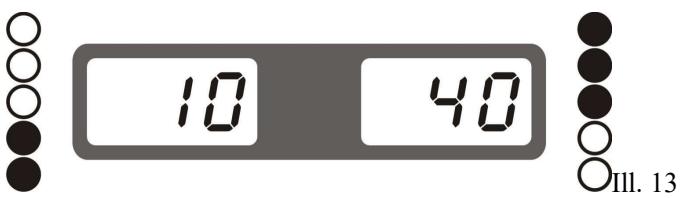
Après avoir monté les contrepoids, baisser le carter de protection ou appuyer sur afin de réaliser à nouveau le tour d'équilibrage, si 00 00 apparaît, cela signifie que l'équilibrage est fait. (Ill. 12)



Ill. 12

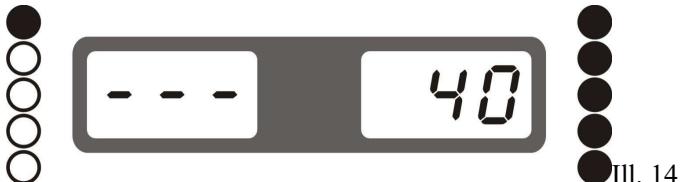
4.3.2. Utiliser la tête du calibre pour ajouter du poids

Régler t (las=off) d'après 10.1



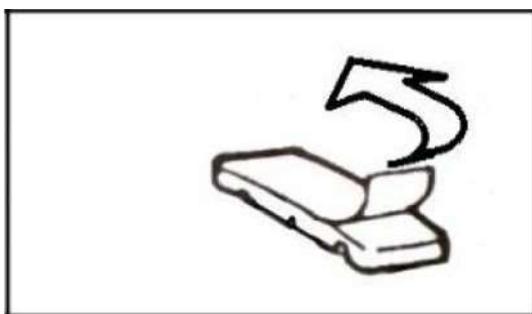
Ill. 13

Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de droite s'allume complètement (Ill. 14)

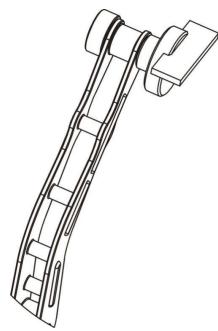


Ill. 14

Retirer le contrepoids approprié pour qu'il soit tenu par la tête du calibre comme montré dans l'ill. 16

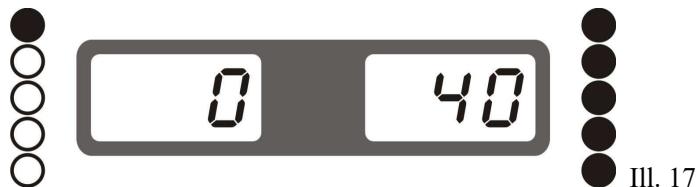


Ill. 15



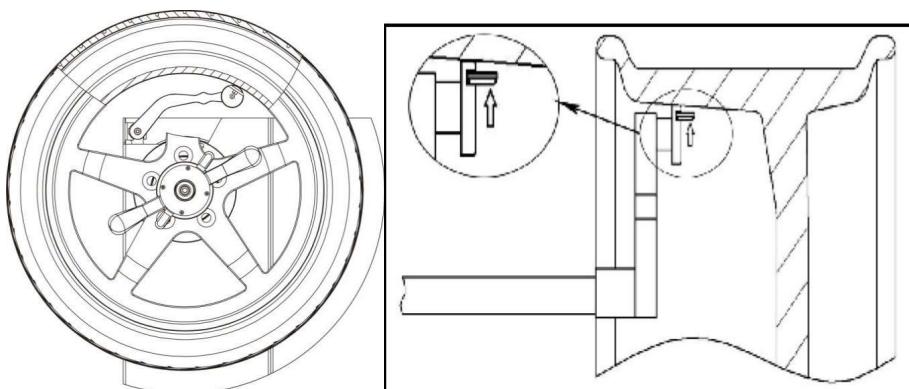
Ill. 16

Tirer le calibre jusqu'à ce qu'un carré apparaisse au milieu de la fenêtre (Ill. 17)



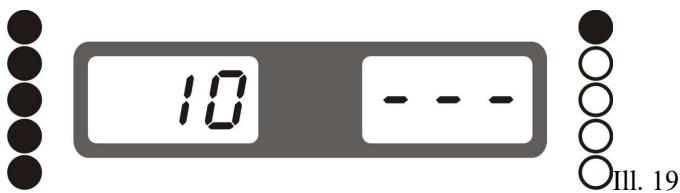
Ill. 17

Lâcher le contrepoids et le laisser se coller à la jante (Ill. 18)



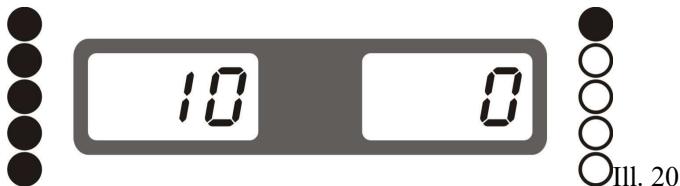
Ill. 18

Bouger doucement la roue dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la LED de gauche s'allume complètement (Ill. 19)



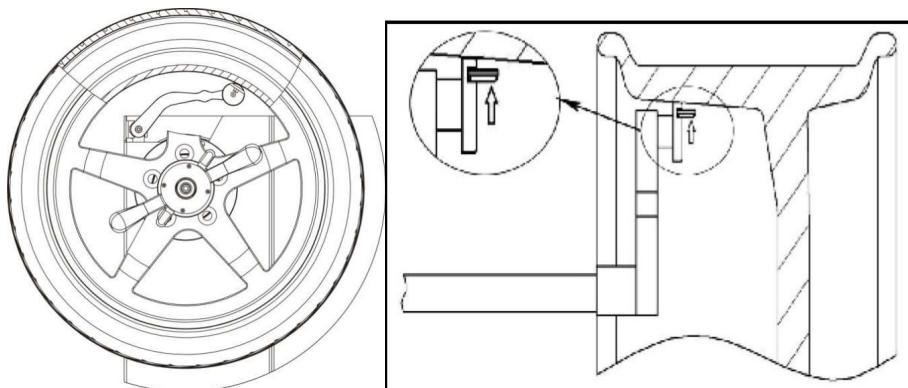
Ill. 19

Retirer le contrepoids approprié pour qu'il soit tenu par la tête du calibre comme montré dans l'ill. 16
Tirer le calibre jusqu'à ce qu'un carré apparaisse au milieu de la fenêtre (Ill. 20)



Ill. 20

Lâcher le contrepoids et le laisser se coller à la jante (Ill. 21)



Ill. 21

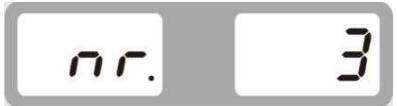
Ensuite descendre le carter de protection et appuyer sur  pour commencer à tourner, lorsqu'apparaît l'ill. 22, cela signifie que la roue est équilibrée.



Ill. 22

4. La fonction fractionnée d'ALUS

Remarque : Seul le mode ALU-S peut utiliser cette fonction. L'utilisateur doit être expérimenté.

Étape 1	Dans le mode ALU-S, les résultats de la procédure, après le 	apparaît >	
---------	---	------------	---

Étape 2	À l'aide de d- d+ entrer le numéro de la roue, puis appuyer sur 	apparaît >	SP1	12H
Étape 3	Maintenir l'un des rayons sur la position 12 heures, appuyer sur 	apparaît >	30	
Étape 4	Tourner lentement la roue à la main dans le sens antihoraire, jusqu'à ce que la LED SP1 s'allume complètement, ajouter les poids adhésifs (pour coller les poids sur la position(las=on,las=off))	apparaît >	30	25
Étape 5	Tourner lentement la roue à la main dans le sens antihoraire, jusqu'à ce que SP1 s'allume à droite et la LED SP2 s'allume complètement, ajouter les poids	apparaît >	30	35
Étape 6	Descendre le carter de protection et appuyer sur  , après l'arrêt de la roue	apparaît >	0	0

La manœuvre est terminée

5. Auto-calibrage de l'équilibreuse de roues

5.1. Auto-calibrage de l'équilibreuse de roues

5.2. Allumer l'équilibreuse, installer une roue de taille moyenne (14 "-18 "/35 cm-45 cm) qui peut être utilisée pour clipser le poids, entrer les valeurs « a » « b » « d », puis

Faire l'autocalibrage lorsque l'équilibreuse n'est pas précise. Le poids de 100 g doit être précis.

Étape 1	Appuyer sur  et maintenir, puis appuyer sur 	apparaît	CAL.	CAL.
Étape 2	Descendre le carter de protection et appuyer sur  , commencer à tourner, puis arrêter de tourner	apparaît	Add	100
Étape 3	Remonter le carter de protection et clipser un poids de 100 grammes à l'extérieur à 12 heures, descendre le carter de protection et appuyer sur  , commencer à tourner, puis arrêter de tourner	apparaît	100	Add
Étape 4	Remonter le carter de protection et clipser un poids de 100 grammes à l'extérieur à 12 heures, descendre le carter de protection et appuyer sur  , commencer à tourner, puis arrêter de tourner	apparaît	CAL.	End

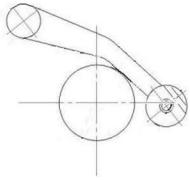
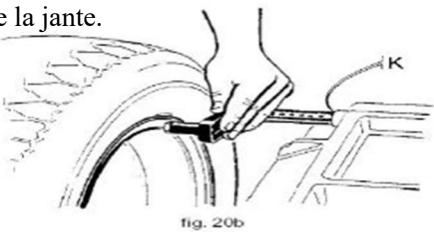
L'auto-calibrage est terminée

6. Étalonnage du calibre de distance de la jante

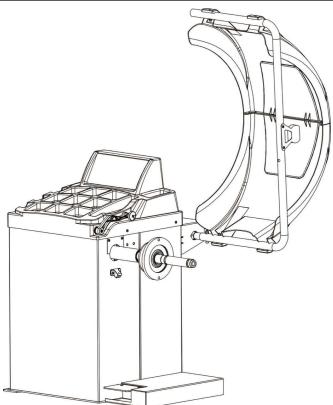
 + 	apparaît >	
Mettre le calibre à la position « 0 », maintenir et appuyer 	apparaît >	
Mettre le calibre à la position « 15 », maintenir et appuyer 	apparaît >	
L'étalonnage du calibre de distance de la jante est terminé		

7. Étalonnage du calibre du diamètre de la jante

Régler « d » en appuyant sur **d+** et **d-**, (par exemple si c'est 14 pouces, rentrer 14)

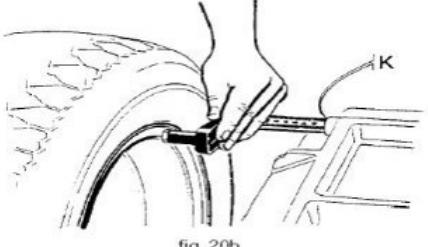
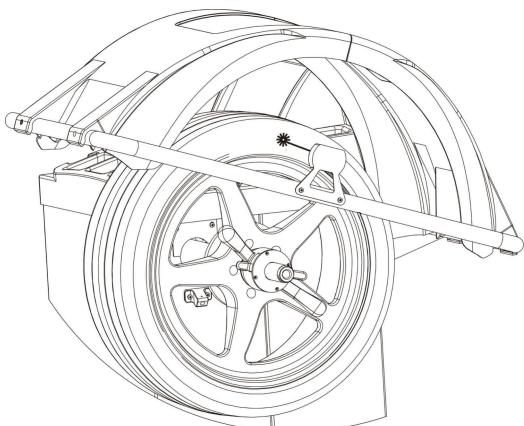
 + 	apparaît >	
Tourner la balance, la laisser sur l'arbre principal, appuyer sur  la clé pour confirmer l'étape 1.	>	 
Déplacer le calibre jusqu'à ce qu'il touche le bord de la jante, rester immobile et entrer les données correctes du diamètre de la jante.	>	 Appuyer sur 
apparaît >		
Étalonnage du calibre de diamètre de la jante		

8. Étalonnage de la largeur du calibre (si prévu)

1		apparaît >	CAL	F.O
2		explication >	Laisser le carter en place	
3	Auto-complétion	apparaît >	CAL.	End
Étalonnage de largeur du calibre terminé				

8.1 compensation de la largeur

Note sur l'installation des pneus (largeur connue des pneus)

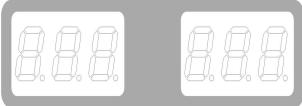
1	Une valeur doit être entrée	explication >	 fig. 20b
2	Nous visons les pneus avec le radar	explication >	

3		explication >	Appuyer sur  + b+ b- en même temps pour changer la largeur du pneu
Déposer la clé pour une sauvegarde automatique			

8. Erreurs

Plusieurs problèmes peuvent survenir durant l'utilisation de la machine par le microprocesseur, si une erreur apparaît il faut arrêter la manœuvre, trouver d'où vient le problème et sa solution. Si l'erreur persiste, contacter le fournisseur.

N°	Erreurs	Raisons	Solution
1		1. Ne tourne pas 2. Rotation de l'arbre	1. Si la roue ne tourne pas, vérifier ou changer la carte d'alimentation 2. Si l'arbre tourne, vérifier ou changer le capteur de position et la carte d'ordinateur
2		1. Pas de roue ou une roue mal bloquée 2. Problème du capteur de position	1. Bloquer la roue 2. Vérifier ou changer le capteur de position
3		1. Pas assez de pression dans la roue 2. Déformation de la roue	1. Ajouter la pression nécessaire dans la roue 2. Vérifier la roue
4		1. Problème du capteur de position 2. Problème de la carte d'ordinateur	1. Vérifier ou changer le capteur de position 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur
5		1. Problème du microrupteur 2. Problème de la carte d'ordinateur	1. Vérifier ou changer le microrupteur 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur
6		1. Problème de la carte d'alimentation 2. Problème de la carte d'ordinateur	1. Vérifier ou changer la carte d'alimentation 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur
7		1. Perte de programme 2. Problème de la carte d'ordinateur	1. Auto-étalonnage 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur
8		1. Ne pas ajouter les 100 g durant l'auto-étalonnage 2. Problème de la carte d'ordinateur 3. Problème de la carte d'alimentation	1. Ajouter un poids de 100 g 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur 3. Vérifier ou changer la carte d'alimentation
9		1. Problème du microrupteur 2. Problème de la carte d'ordinateur	1. Vérifier ou changer le microrupteur 2. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur

10		1. Problème de la carte d'ordinateur 2. Problème de la carte d'alimentation	1. Vérifier ou changer la carte d'ordinateur 2. Vérifier ou changer la carte d'alimentation
----	---	--	--

9. Autodiagnostique

Appuyer sur  et maintenir, puis appuyer sur  aller à autodiagnostique, appuyer ensuite sur  pour sortir

Ordre	Affichage	Fonction	Fonction normale
1		Affichage	Tout est allumé
2		Capteur de position	POS devient 0-127
3		Potentiomètre de distance	Les données de la fenêtre de gauche sont 327-340, lorsque le calibre est sorti, les données changent
4		Potentiomètre de diamètre	Les données de la fenêtre de gauche sont 327-340, tourner la règle dans une autre direction, les données changent
5		Potentiomètre de largeur	Les données de la fenêtre de gauche sont 0-600. Recouvrir le capteur avec sa main
6		Capteur de pression	Utiliser sa main pour appuyer sur l'arbre principal, 4X-4X 6X-6X change

10. Réglage de la machine

10.1. Réglage de la machine

Appuyer sur  et maintenir, puis appuyer sur  aller sur régler la machine, appuyer sur  et  pour modifier, appuyer ensuite sur 

Ordre	Affichage	Fonction	Choix
1		Seuil d'affichage du	5/10/15
2		Son	On/off
3		Lumière	1-8
4		Interrupteur laser	OFF : 12 heures ON : Interrupteur

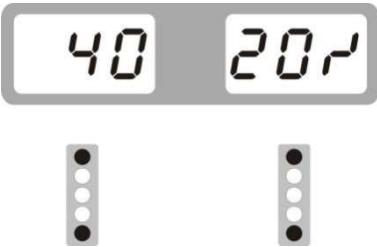
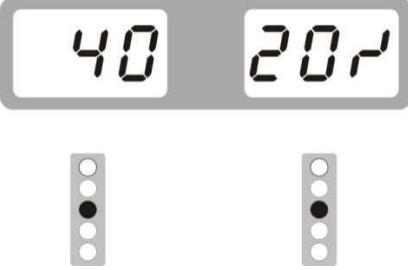
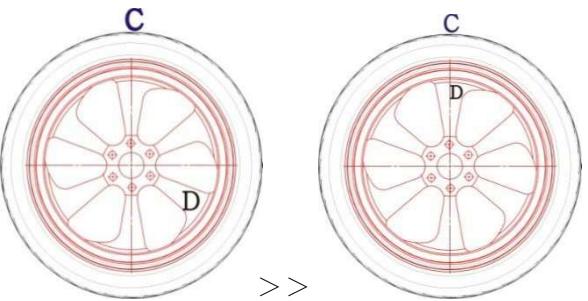
5		Poids du pneu	On/off
6		Pouce / mm	ON pouce OFF mm
7		Carter de protection	ON : Descendre le carter de protection pour commencer à tourner OFF : Descendre le carter de protection puis appuyer sur commencer pour tourner
8		Unité de poids	Gramme / once
9		Maneuvre selon le type de pneu	CAr : affichage du démarrage de la voiture [CAr] Sco : affichage du démarrage de la moto [Sco]

11. Fonction OPT

Remarque : Lorsque le déséquilibre est trop important, choisir OPT, l'utilisateur doit être expérimenté.

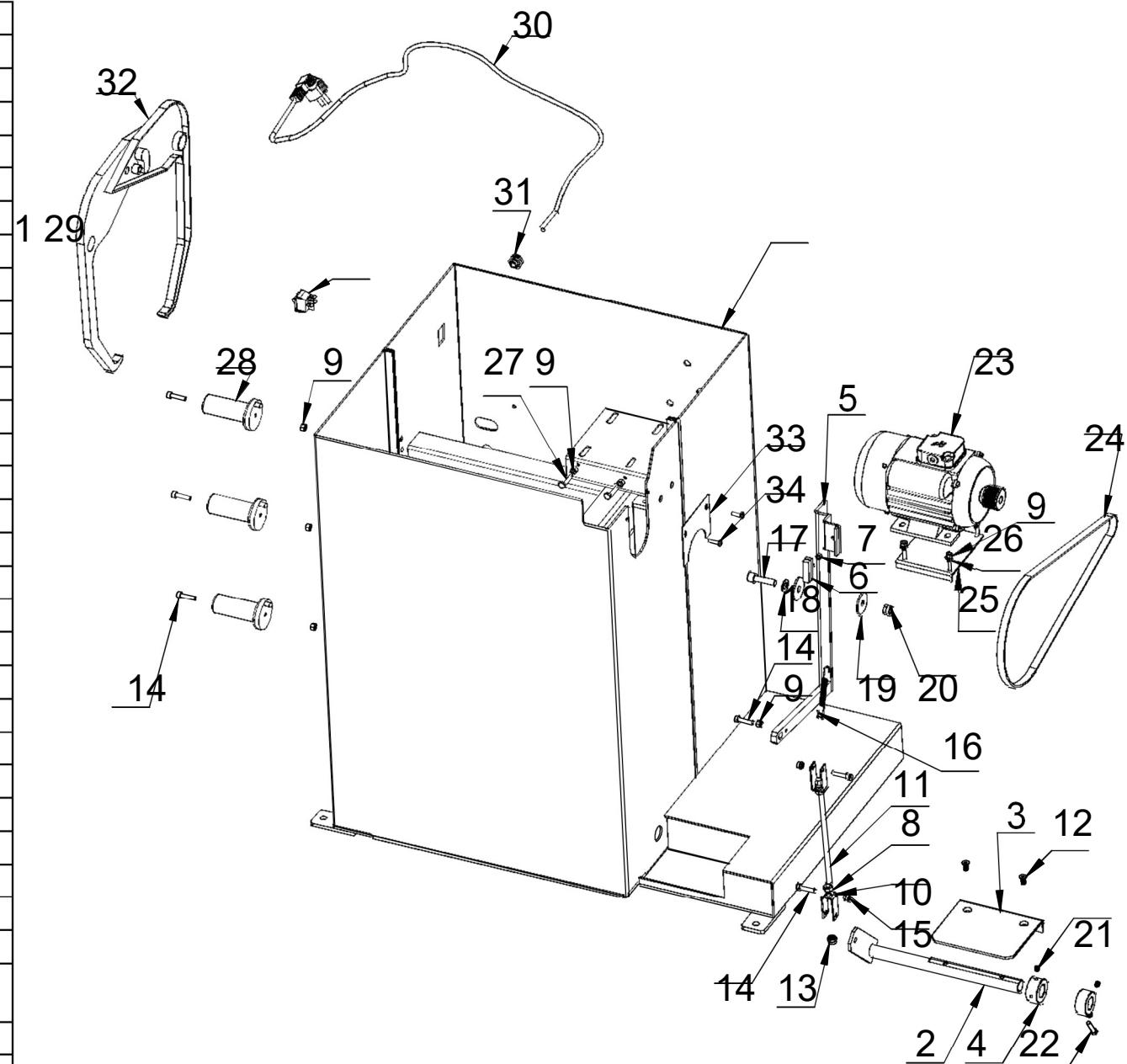
Installer la roue, entrer les valeurs a, b, d

1	Appuyer sur	apparaît >	
2	Descendre le carter de protection puis appuyer sur	apparaît >	
3	À l'aide d'un démonte-pneu, tourner la jante et le caoutchouc à 180 degrés	référence >	
4	Puis descendre le carter de protection puis appuyer sur	apparaît >	

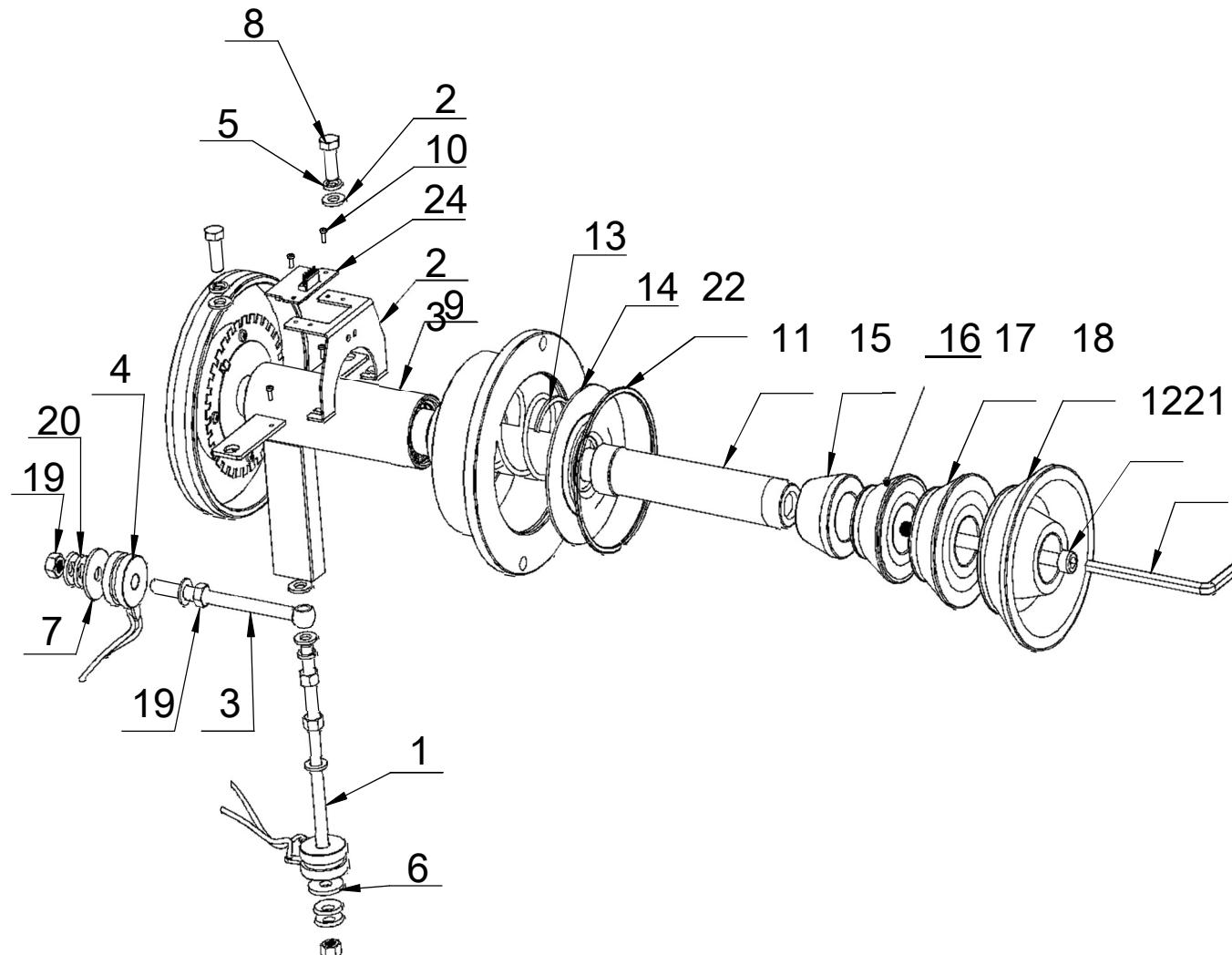
5	Tourner la roue jusqu'à ce que les quatre voyants s'allument (deux de chaque côté, le point noir sur l'image de droite), marquer à la craie la position C directement sur le caoutchouc	référence >	
6	Tourner la roue jusqu'à ce que les deux voyants s'allument (un de chaque côté, le point noir sur l'image de droite), marquer à la craie la position D directement sur la jante	référence >	
7	À l'aide d'un démonte-pneu, tourner la jante et le caoutchouc afin que C et D s'alignent	référence >	
8	Descendre le carter de protection puis appuyer sur 	apparaît >	Si le déséquilibre a diminué, l'OPT a fonctionné

12. Liste des pièces de rechanges et vue éclatée

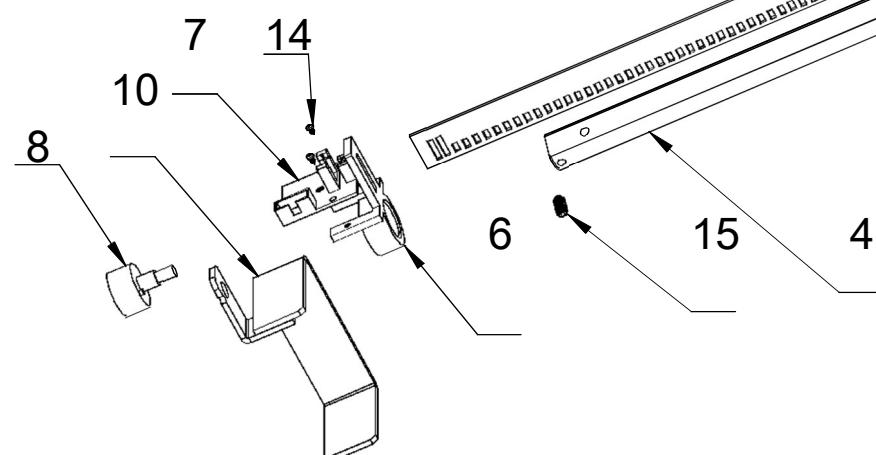
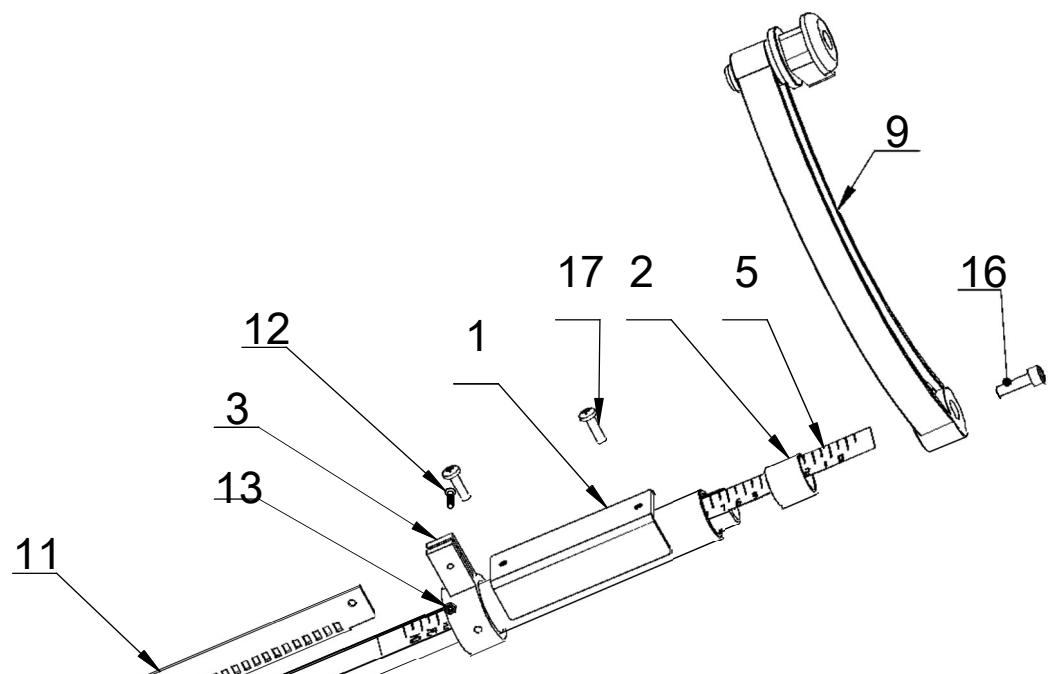
ITEM	DESCRIPTION	PART NO	Q'TY
1	Corps	2066019	1
2	Levier de commande	2064939	1
3	Pade de frein	2064962	1
4	Bague de freinage	2064941	2
5	Levier de frein	2064944	1
6	Plaquettes de frein	3005142	1
7	Écrou hexagonal GB41 /M5	6000125	1
8	Écrou hexagonal GB41 /M8	6000127	2
9	Écrou hexagonal GB41 /M6	6000309	11
10	Raccordement	2064942	2
11	Tige de raccordement	2064955	1
12	Boulon GB2673 M6X12	6000417	2
13	Écrou hexagonal GB889-M8	6000148	2
14	Boulon GB70/M6X25	6000294	6
15	Écrou hexagonal GB889/M6	6000233	2
16	Ressort de tension	2010701	1
17	Boulon GB70/M10X60	6000289	1
18	Rondelle plate Ø10	6000134	1
19	Rondelle plate Ø 38x10x3	2037401	2
20	Écrou hexagonal GB889 M10	6000143	1
21	Boulon GB80/M6X12	6000230	2
22	Boulon GB70/M6X35	6000207	1
23	Moteur MY6324	4003001	1
24	Courroie 380J5	6000171	1
25	Platine de fixation	2034501	1
26	Rondelle plate Ø6	6000138	4
27	Boulon GB70/M6X35	6000120	2
28	Écrou porteur	2034301	3
29	Interrupteur d alimentation	4000801	1
30	Prise	4001901	1
31	Passe-câble	4000901	1
32	Étrier de frein	3005056	1
33	Petite plaque lat rale	2043601	1
34	Boulon GB818 M5* 16	6000271	2



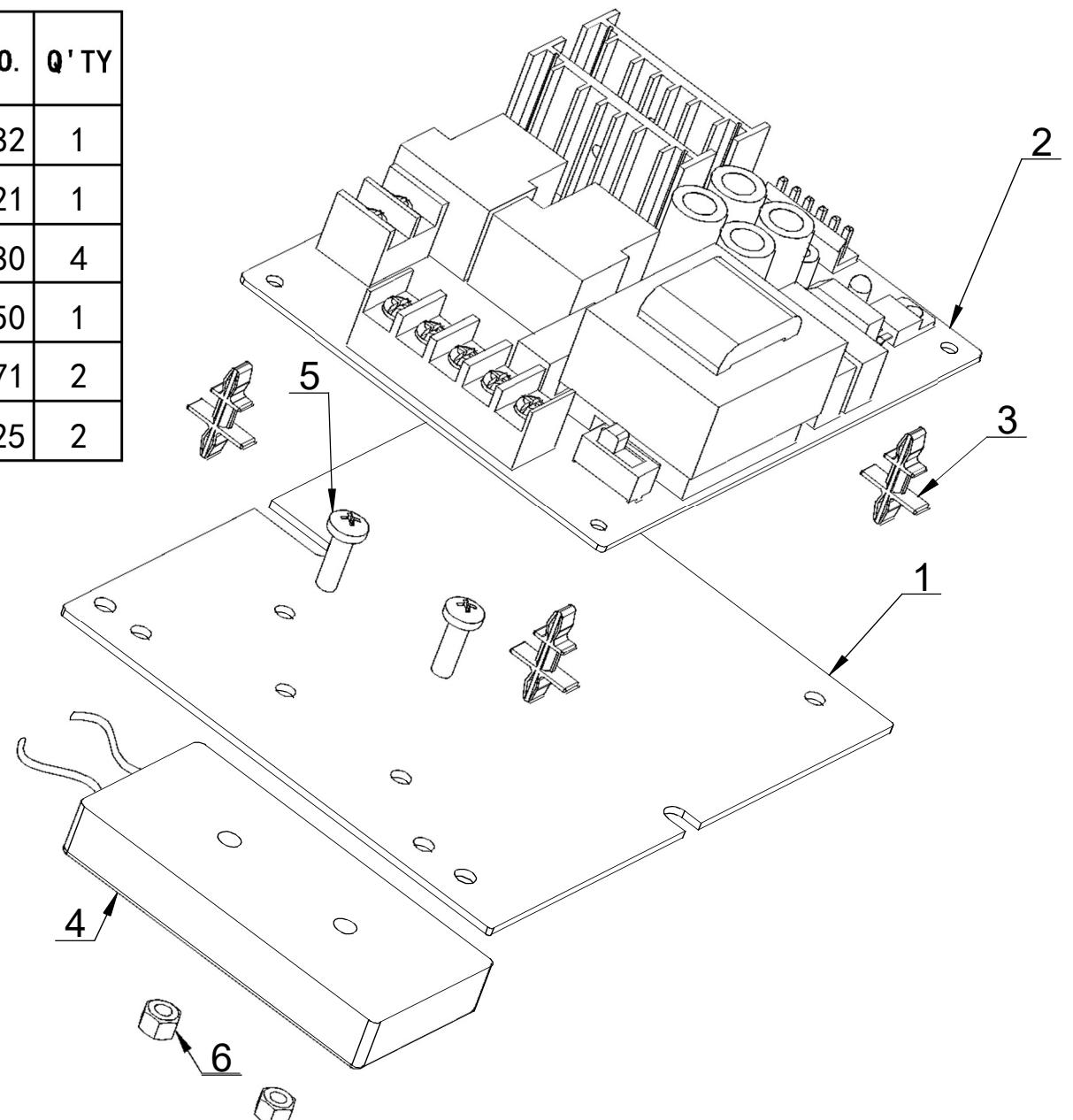
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q' TY
1	Vis M10X160	6000201	1
2	Rondelle plate GB95/Φ10	6000134	6
3	Vis horizontale M10X160	6000176	1
4	Capteur de pression	4001701	2
5	Rondelle lastique GB93/Φ10	6000197	3
6	Rondelle lastique GB93Φ30x10x3	2052501	1
7	Rondelle lastique GB93Φ38x10x3	2037401	1
8	Vis GB5783 M10X25	6000184	2
9	Axe complet	2032901	1
10	Boulon GB818/M4X10	6000267	4
11	Moyeu filet	2042201	1
12	Boulon GB70/M10X160	6000259	1
13	Ressort de tour	2042801	1
14	Couvercle en plastique	3005013	1
15	Cône n° 1	2033401	1
16	Cône n° 2	2033501	1
17	Cône n° 3	2033601	1
18	Cône n° 4	2033701	1
19	Écrou hexagonal GB41 M10	6000336	5
20	Support en cuivre	6000159	4
21	Clé Allen	6000169	1
22	Anneau de retenue	2067389	1
23	Support	2034001	1
24	Capteur de position	5000401	1



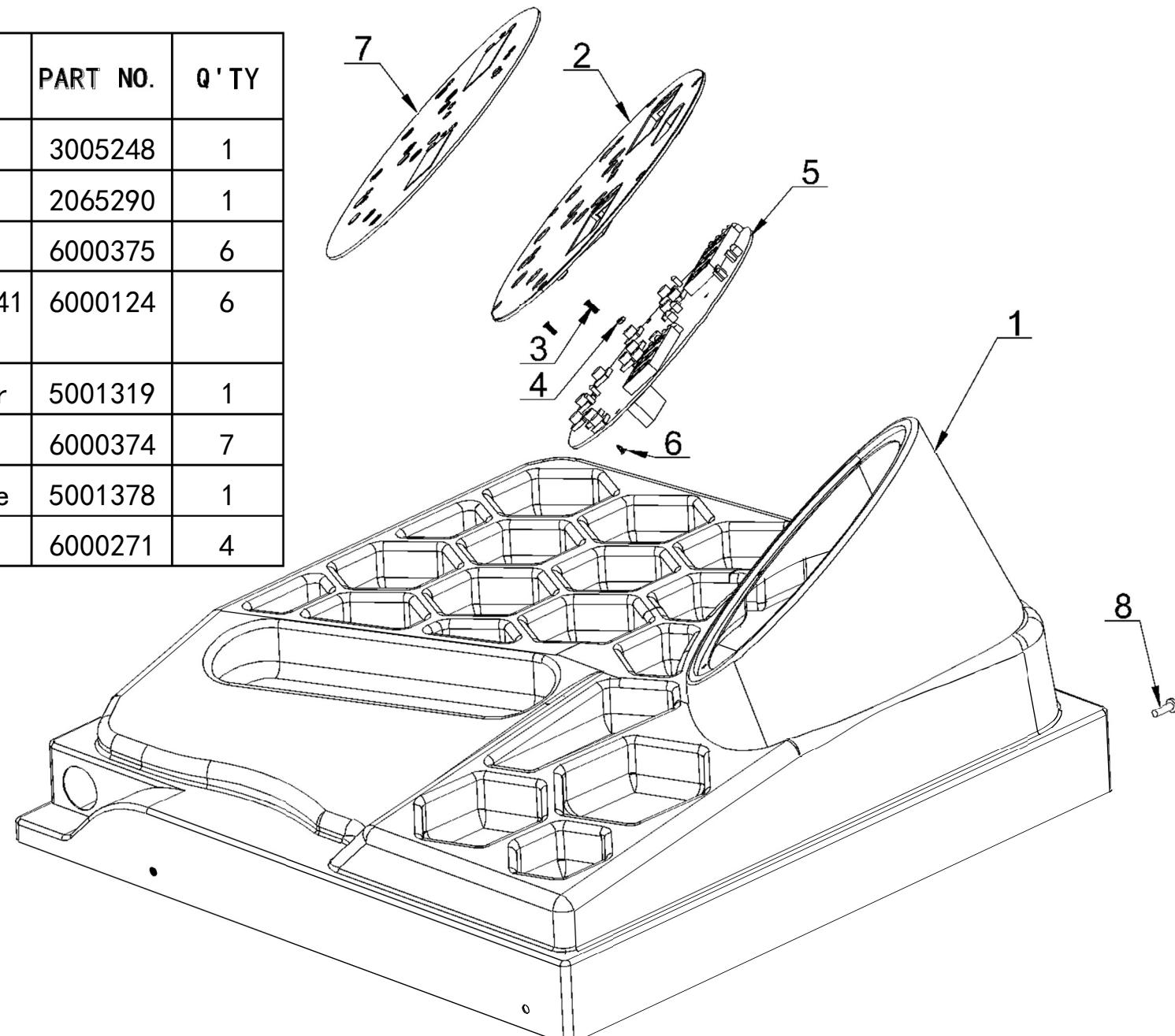
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q' TY
1	anchon	2064812	1
2	Palier glissière	2064398	1
3	Support	2067562	1
4	gle en aluminium	2046301	1
5	um ro de m trage	5001388	1
6	Support du circuit imprimé	2067563	1
7	apteur de distance	2067439	1
8	Potentiomètre RV24/202	4004471	1
9	T te de r gle compl te	2065780	1
10	Support potentiomètre	2066172	1
11	gle gradu e	2067437	1
12	Boulon M3X10	6000375	1
13	crou exagonal GB41 M3	6000124	1
14	Boulon GB845 ST4.2X16	6000160	2
15	Boulon GB80 M6X12	6000230	2
16	Boulon GB70 M6X20	6000114	1
17	Boulon GB818M5*16	6000271	2
18	Ressort de tension	2034401	1



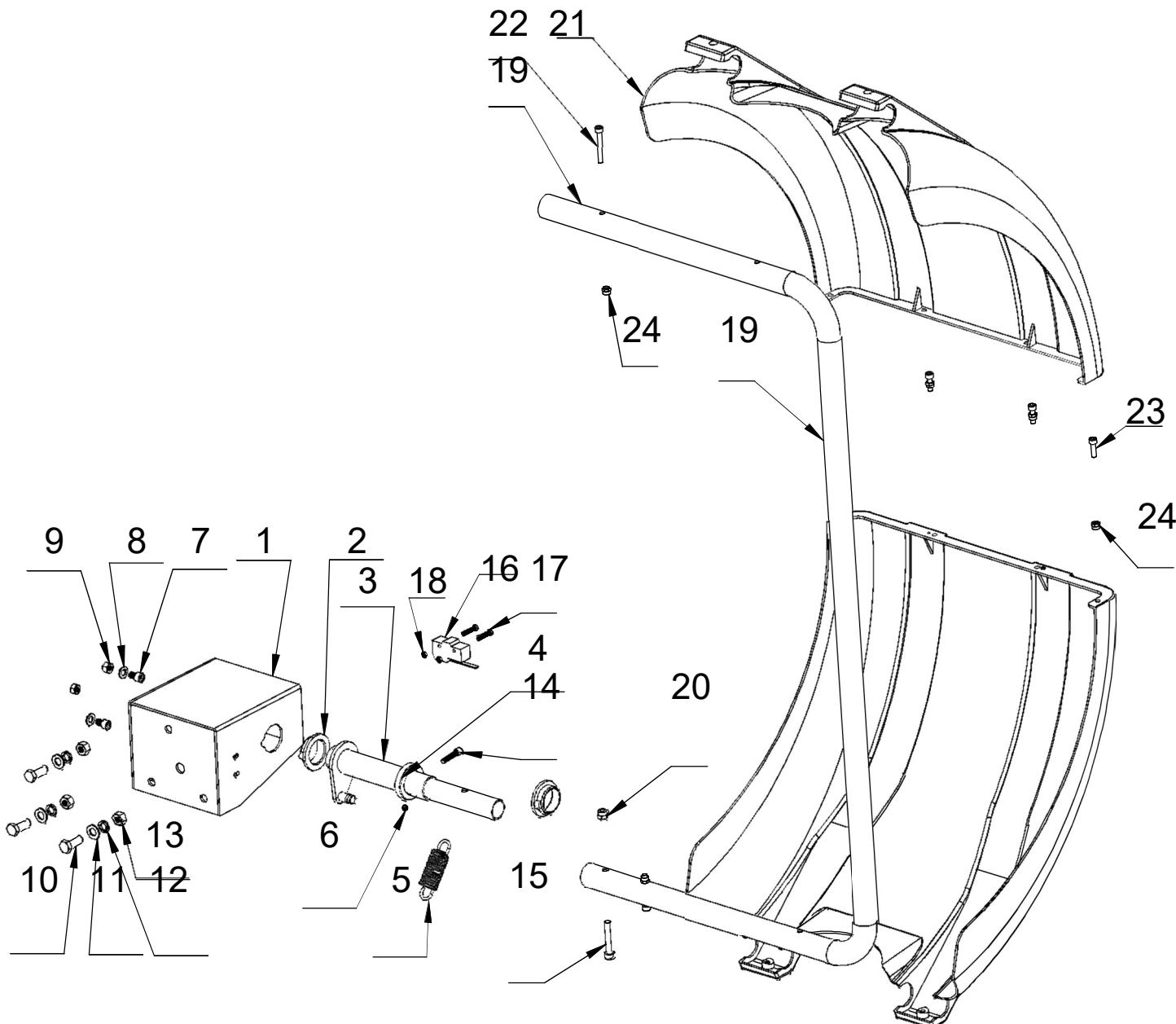
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q' TY
1	Plaque fixe	2064782	1
2	Tableau d'alimentation	5001321	1
3	Support	4004380	4
4	Résistance	5001350	1
5	Boulon GB818 M5X16	6000271	2
6	Écrou hexagonal GB41 M5	6000125	2



ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q'TY
1	T te avec plateau	3005248	1
2	Plaque fixe	2065290	1
3	Boulon GB819/M3X10	6000375	6
4	Écrou hexagonal GB41 M3	6000124	6
5	Carte d ordinateur	5001319	1
6	Boulon GB819/ST3X8	6000374	7
7	Masue d affichage	5001378	1
8	Boulon GB818/M5X16	6000271	4



ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q' TY
1	Boîte de protection	2043701	1
2	Embout en plastique	3002301	2
3	Arbre	2036601	1
4	Embout	2034201	1
5	Ressort de tension	2053501	1
6	Boulon GB80/M6X10	6000130	1
7	Boulon GB70/M8X20	6000102	2
8	Rondelle GB95/Φ8	6000142	2
9	Écrou hexagonal GB41 M8	6000127	2
10	Vis GB5783 M10X25	6000184	3
11	Rondelle GB95/Φ10	6000134	3
12	Rondelle lastique GB93/Φ10	6000197	3
13	Écrou hexagonal GB41	6000123	3
14	Boulon GB5783 M6X35	6000207	1
15	Boulon GB70 M8X45	6000435	1
16	Microrupteur	4004436	1
17	Boulon GB818 M4X30	6000430	2
18	Écrou hexagonal GB41 M4	6000341	2
19	Tuyau coudé	2033301	1
20	Écrou hexagonal M8	6000127	1
21	Couvercle en plastique (0716)	3002501	2
22	Boulon GB70 M6X45	6000435	2
23	Boulon GB70 M6X20	6000114	4
24	Écrou hexagonal M6	6000309	6



ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	Q' TY
1	Package box	7000114	1
2	Conic 4	2033701	1
3	Conic 3	2033601	1
4	Conic 2	2033501	1
5	Conic 1	2033401	1
6	Locking nut	2042901	1
7	Thread rod	2042201	1
8	Plasti bowl c	3005018	1
9	Rubber buffer	3005019	1
0	Hammer	4003601	1
1	Counter weight	6000210	1
1	rwei	6000169	1
2	Spanner		
1			

